

RESINA	INDURENTE	RAPPORTO IN PESO
KEMIEPOX 148 Componente A	EH 22 Componente B	100:60

DESCRIZIONE: Formulato epossidico bicomponente non caricato, fluido, modificata con diluente reattivo a lunga catena di bassa tossicità. Ottima finitura superficiale e buona resistenza all'ingiallimento, da utilizzarsi con il metodo per colata, caratterizzato da elevata trasparenza, buona stabilità all'esterno, ottima resistenza meccanica ed a sostanze basiche ed acide.

APPLICAZIONI: Applicazione per colata. La bassa viscosità di questa resina permette un ampio range di applicazioni. Caricata con inerti minerali di opportuna granulometria trova impiego nella realizzazione di pavimentazioni epossidiche autolivellanti ed a massetto, pavimenti industriali e civili, piste ciclabili e pedonabili, parcheggi, ect..

ISTRUZIONI: Miscelare i due componenti (resina e indurente) nelle opportune quantità evitando di inglobare aria, fino all'ottenimento di un composto omogeneo, quindi applicare.

POST-INDURIMENTO: Il post-indurimento (Facoltativo) consente al manufatto indurito di raggiungere la migliori caratteristiche meccaniche e chimiche ed è quindi sempre raccomandato; diventa necessario se il manufatto opera in temperatura. Per post-indurire il manufatto, aumentare gradualmente la temperatura di 10°C ogni ora fino al raggiungimento della temperatura indicata in tabella. Mantenere in temperatura per il tempo indicato e quindi lasciare raffreddare lentamente. In caso di manufatti di grosse dimensioni l'aumento di temperatura deve essere più lento e graduale al fine di evitare scompensi termici tra superficie esterna e nucleo.

STOCCAGGIO E PRECAUZIONI: Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno nei loro imballi originali, sigillati, in ambiente fresco ed asciutto a temperature comprese fra i 15 e 30°C. Temperature inferiori possono portare a sensibili aumenti di viscosità, consistenza e ad opalescenze (reversibili scaldando), che possono provocare problemi di travaso, manipolazione ed impiego. Richiudere attentamente i contenitori dopo l'uso al fine di evitare formazione di bolle in fase di catalisi, dovute all'assorbimento di umidità ed anidride carbonica dall'aria; Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti ed in particolare evitare il contatto e l'inalazione di vapori e/o polveri. Durante il lavoro non mangiare, non bere e non fumare. Lavarsi sempre le mani prima degli intervalli e a fine lavoro. Assicurare una corretta igiene personale. Areare adeguatamente i locali dove il prodotto viene stoccato e/o manipolato.

SPECIFICHE DI SISTEMA:

RESINA:

INDURENTE:

Viscosita' a 25°C	MPa	700 - 1.100
Equivalente epossidico	g/equiv.	190 - 210
Densità	g/cm ³	1.14
Punto di infiammabilità	°C	> 150
Viscosita' a 25°C	MPa	350 - 600

CARATTERISTICHE TECNICHE ED APPLICATIVE

PROVE EFFETTUATE DOPO CONDIZIONAMENTO DEI PROVINI DI 15 GG. A +25° C. E 60 % U.R

DATI DI LAVORAZIONE	METODO	UN	KEP. 148 + EH 22
Rapporto di reticolazione (A+B)	parti peso	%	100 : 60
Peso specifico miscela (A+B)		Kg/Lt.	1,09 ± 0,05
Metodo di utilizzo	Per colata a cielo aperto o di intercapedine		
Temperatura minima di utilizzo		°C	+ 12
Pot life miscela (A+B) (*)	per massa di 500 gr.	Min.	~ 50 - 60'
Sformabilità / pedonabilità 6 mm. - 150 ml	25°C	h	24
Indurimento completo / Carrabile 6 mm. - 150 ml	25°C	gg.	7
Aspetto prodotto indurito			Massa dura, compatta
Colore (prodotto reticolato)	Gardner		Trasparente Gardner max 2
Durezza Shore D	(ASTM D 2240)	D/15	80 - 85
Carico a flessione	(UNI 7219)	MN/m ²	80 - 85
Modulo a flessione	(UNI 7219)	N/mm ²	3.000 - 3.500
Carico a compressione	(ASTM D 695)	MN/m ²	70 - 80
Carico a trazione	(ASTM D 638)	N/mm ²	47 - 54
Allungamento a rottura (post. Indurito)	(ASTM D 638)	%	1,9 - 2,2

(*) Per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

Nd Non determinato

Na Non applicabile

TA Temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione:

1 mPas = 1 cPs

1MN/m² = 10 kg/cm² = 1 MPa

N.B.: I dati di cui sopra sono il risultato di prove effettuate nei ns. laboratori. Data la molteplicità delle condizioni d'impiego essi vanno adattati alle condizioni di effettivo utilizzo. Pertanto nessuna ns. responsabilità può essere originata da tali dati. Per notizie più specifiche si prega di contattare il ns. Servizio Tecnico. I dati si riferiscono agli standard in vigore alla data di stampa. La Società si riserva il diritto di variarli senza preavviso.