

GENERALITA'

Il SILIMOLD HR-25S è una gomma siliconica liquida da colata che polimerizza a temperatura ambiente, previa miscelazione con apposito catalizzatore di sintesi*, mediante processo di policondensazione.

È caratterizzato da una durezza media e da una elevata resistenza alla lacerazione, caratteristiche che ne consentono l'impiego anche in presenza di elevati sottosquadra.

*Catalizzatori disponibili:

- ✓ CAT S - idoneo per gesso e cemento
- ✓ CAT S/PE - idoneo per resina poliesteri e cera
- ✓ CAT S/PU - idoneo per resina poliuretanic

CAMPO D'IMPIEGO:

Il SILIMOLD HR-25S si presta alla fabbricazione di stampi e calchi elastici ed a struttura complessa, per la riproduzione in serie di manufatti in resina poliesteri, poliuretanic ed epossidic, gesso, cemento, cera (procedimento di fusione "a cera persa"), etc...

METODO DI UTILIZZO:

Riomogenizzare i componenti A e B prima dell'uso. Pesare accuratamente i componenti nella percentuale indicata (100:5) quindi procedere alla miscelazione meccanica (a bassi giri con trapano a girante elicoidale) o manuale dei componenti per circa 2/3', prestando attenzione a non inglobare aria. La miscela così ottenuta va colata lentamente a filo sul modello (se particolarmente complesso si consiglia di "bagnarlo" preventivamente pennellando un film di miscela in particolare negli interstizi) sempre evitando inglobamenti d'aria. Attendere minimo 24h prima della sformatura. È buona norma far maturare lo stampo 48h in caso d'impiego con materiali aggressivi quali resine epossidiche, poliesteri, poliuretanic o cemento.

CONFEZIONI:

Componente A: Kg. 20 Secchiello plastica - Kg. 5 Secchiello plastica
Componente B: Kg. 1 Flacone plastica - Kg. 0,25 Flacone plastica

STOCCAGGIO:

Entrambi i componenti (A e B) si conservano 12 mesi nei propri imballi originali sigillati, in ambiente fresco, al riparo dalla umidità, e ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

TRASPORTO:

RID/ADR esentato: Il prodotto non è infiammabile

CARATTERISTICHE TECHICHE

PRIMA DELLA CATALISI	ASPETTO:	Liquido viscoso
	COLORE:	Componente A : Bianco Componente B : Trasparente
	PESO SPECIFICO:	Comp. A e B: 1,120 Kg/lt. \pm 0,030 *
	VISCOSITA':	Comp. A e B: 28000 \pm 3500 CpS *
	PROPORZIONE DI MISCELA:	100 : 5 in peso (= 5%)
DURANTE LA CATALISI	POT-LIFE:	\sim 60 min.*
	TEMPO DI COLABILITA':	\sim 35 -55 min.*
	TEMPO DI SFORMATURA:	36 ore *
	Si consiglia di evitare catalisi del prodotto a temperature superiori a +35°C ed inferiori a -5°C	
DOPO LA CATALISI	ASPETTO:	Gomma elastica
	COLORE:	Bianco, semilucido
	DUREZZA SHORE A:	24 \pm 2 (DIN 53505)
	RESISTENZA ALLA LACERAZIONE:	21 N/MM. \pm 0,5 (ASTM D 624 STAMPO B)
	RESISTENZA ALLA TRAZIONE:	4,5 N/mm ² \pm 0,5 (DIN 53504 - S A 3)
	ALLUNGAMENTO A ROTTURA:	700 % \pm 30% (DIN 53504 - S A 3)
	RITIRO LINEARE:	0,5% max. dopo 5 giorni (ISO 4823)
	RESISTENZA ALLA FIAMMA:	Autoestingente (ASTM 1692)

(*) NOTE:

CONDIZIONI DI EFFETTUAZIONE DEI TEST

Temperatura:	+20°C
Dopo:	24 ore
U.R.:	60%
Catalisi:	100:5

La durata dei tempi di colatura, di Pot-life e di sformatura dipendono dalla temperatura ambiente, dall'U.R. e dalla proporzione di miscela A+B (100:5).

N.B. I dati di cui sopra sono il risultato di prove effettuate nei ns. laboratori. Data la molteplicità delle condizioni d'impiego essi vanno adattati alle condizioni di effettivo utilizzo. Pertanto nessuna ns. responsabilità può essere originata da tali dati. Per notizie più specifiche si prega di contattare il ns. Servizio Tecnico. I dati si riferiscono agli standard in vigore alla data di stampa. La Società si riserva il diritto di variarli senza preavviso.