

- GENERALITA':** Sistema bicomponente a base resina epossidica da utilizzarsi con il metodo per colata, caratterizzato da elevato grado di trasparenza, buona stabilità all'esterno, ottima finitura superficiale, ottima resistenza meccanica ed a sostanze basiche ed acide, allo sfarinamento e alla carbonatazione.
- APPLICAZIONI:** Sistema a bassa viscosità senza solventi, particolarmente indicato per colate di massa ad alto spessore ed inglobamenti trasparenti e/o pigmentati.
- Si presta al meglio per la realizzazione di oggetti e/o manufatti trasparenti pigmentati ad alto spessore quali elementi d'arredo e di design, inserti e rivestimenti a spessore di [tavoli in legno](#) e in marmo.
- MODO D'USO:** Prelevare dai due contenitori il quantitativo necessario in peso dei due componenti rispettando la stechiometria d'uso (100:30). Miscelare accuratamente per alcuni minuti sino a completa omogeneizzazione; la miscela dovrà risultare uniformemente trasparente con aspetto non torbido; lasciar decantare ed attendere che eventuali bolle siano rinvenute a galla; procedere con l'applicazione per colata prestando attenzione a non inglobare aria. Chiudere bene I contenitori dopo l'uso.
- STOCCAGGIO:** Un anno, negli imballi originali chiusi immagazzinato in ambiente non umido ed a una temperatura tra +10°C to +30°C. Per ulteriori informazioni, leggere la scheda di sicurezza.

**CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA**

Proprietà	METODO	UN	Kemiepox 148	EH 78
Colore:	vista		limpido trasparente	liquido trasparente
		Gardner	1 max	1 max
Viscosità a 25°C	brookfield	mPa	900 - 1100	5 - 50
Densità a 25°C	(ASTM D 1475)	(g/ml)	1,14	0,97

**DATI LAVORAZIONE E TEMPI DI CATALISI****Valore**

Proprietà	Condizione	UN	EH 78
Rapporto in peso	(per 100 g resina)		100 : 30
Viscosità miscela iniziale	25°C	mPas	550 - 650
Temperatura minima di reazione		°C	20
Tempo di lavoro (*)	25°C (150 ml*)	min	300
Tempo di gel in massa (*)	25°C (150 ml*)	h	24
Tempo di indurimento (*)	25°C (1000 ml, 40 mm*)	h	72
Indurimento completo	25°C (1000 ml, 40 mm)	gg	7

**CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA RETICOLATO**

Proprietà determinate su provini induriti 10 giorni a 25°C

Proprietà	Metodo	UN	EH 78
Colore dopo 7 gg indurimento	ASTM D-1544	Gardner	1 max
Temperatura di esercizio massima	IEC 60085	°C	50
<b>Carico di rottura</b>			
A flessione	ASTM D 790	Mpa	100
A trazione	ASTM D 638		62
Modulo di elasticità a flessione	ASTM D 790	MN/m <sup>2</sup>	3300 ± 100
Allungamento a rottura	ASTM D 638	%	4 ± 0,2

Fattori di conversione: | 1 mPas = 1 cPs | 1MN/m<sup>2</sup> = 10 kg/cm<sup>2</sup> = 1 MPa

(\*) Per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta TA Temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1 mPas = 1 cPs 1MN/m<sup>2</sup> = 10 kg/cm<sup>2</sup> = 1 MPa

N.B.: I dati di cui sopra sono il risultato di prove effettuate nei ns. laboratori. Data la molteplicità delle condizioni d'impiego essi vanno adattati alle condizioni di effettivo utilizzo. Pertanto nessuna ns. responsabilità può essere originata da tali dati. Per notizie più specifiche si prega di contattare il ns. Servizio Tecnico. I dati si riferiscono agli standard in vigore alla data di stampa. La Società si riserva il diritto di variarli senza preavviso.