

- GENERALITÀ:** Sistema bicomponente a base di resine epossidiche autolivellante da utilizzarsi con il metodo per colata, caratterizzato da elevato grado di trasparenza e limpidezza non ingiallente, buona stabilità all'esterno, finitura superficiale lucida, ottima resistenza meccanica ed a sostanze basiche ed acide, allo sfarinamento e alla carbonatazione.
- APPLICAZIONI:** Sistema a bassa viscosità e bassa isotermità senza solventi, particolarmente indicato per colate di massa ad alto spessore ed inglobamenti trasparenti e/o pigmentati.
- Si presta al meglio per la realizzazione di pavimenti trasparenti a spessore e per l'inglobamento o la realizzazione di oggetti e/o manufatti trasparenti ad alto spessore quali elementi d'arredo e di design, inserti e rivestimenti a spessore effetto vetro di tavoli in legno e in marmo.
- MODO D'USO:** Prelevare dai due contenitori il quantitativo necessario in peso dei due componenti rispettando la stechiometria d'uso (100:40). Miscelare accuratamente per alcuni minuti sino a completa omogeneizzazione; la miscela dovrà risultare uniformemente trasparente con aspetto non torbido; lasciar decantare ed attendere che eventuali bolle siano rinvenute a galla; procedere con l'applicazione per colata prestando attenzione a non inglobare aria. Chiudere bene i contenitori dopo l'uso.
- STOCCAGGIO:** Un anno, negli imballi originali chiusi immagazzinato in ambiente non umido ed a una temperatura tra +15°C to +30°C. Per ulteriori informazioni, leggere la scheda di sicurezza.

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Proprietà	METODO	UN	Resina	Ammine alifatiche
Colore:	vista		limpido trasparente	liquido trasparente
		Gardner	0,5 max.	0,5 max.
Viscosità a 25°C	brookfield	mPa	800 - 900	65 - 95
Densità a 25°C	(ASTM D 1475)	(g/ml)	1,14	0,98

DATI LAVORAZIONE E TEMPI DI CATALISI**Valore**

Proprietà	Condizione	UN	148 CRISTAL
Rapporto in peso	(per 100 g resina)		100 : 40
Viscosità miscela iniziale	25°C	mPas	500 - 600
Temperatura minima di reazione		°C	20
Tempo di lavoro (*)	25°C (150 ml*)	min	300
Tempo di gel in massa (*)	25°C (150 ml*)	h	24
Tempo di indurimento (*)	25°C (1000 ml, 40 mm*)	h	72
Indurimento completo	25°C (1000 ml, 40 mm)	gg	7 - 8

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA RETICOLATO

Proprietà determinate su provini induriti 10 giorni a 25°C

Proprietà	Metodo	UN	148 CRISTAL
Colore dopo 7 gg indurimento	ASTM D-1544	Gardner	0,5 max
Durezza	ASTM D 2240	Shore D	80
Temperatura di esercizio massima Post indurito (informazioni ciclo a richiesta)	IEC 60085	°C	50 80
Carico di rottura			
A flessione	ASTM D 790	Mpa	100
A trazione	ASTM D 638		65
Modulo di elasticità a flessione	ASTM D 790	MN/m ²	3400 ± 100
Allungamento a rottura	ASTM D 638	%	4 ± 0,2

Fattori di conversione: | 1 mPas = 1 cPs | 1MN/m² = 10 kg/cm² = 1 MPa

(*) Per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta TA Temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

N.B.: I dati di cui sopra sono il risultato di prove effettuate nei ns. laboratori. Data la molteplicità delle condizioni d'impiego essi vanno adattati alle condizioni di effettivo utilizzo. Pertanto nessuna ns. responsabilità può essere originata da tali dati. Per notizie più specifiche si prega di contattare il ns. Servizio Tecnico. I dati si riferiscono agli standard in vigore alla data di stampa. La Società si riserva il diritto di variarli senza preavviso.