

- GENERALITA'** Il SILIMOLD HTR-60 è un elastomero siliconico colabile che polimerizza a temperatura ambiente, previa miscelazione con apposito catalizzatore (CATALIZZATORE B/V), mediante processo di [policondensazione](#). E' caratterizzato da una durezza alta, elevata stabilità dimensionale ed elevata resistenza alla temperatura.
- CAMPO D'IMPIEGO:** Il SILIMOLD HTR-60 si presta alla realizzazione di stampi per la produzione di oggetti in lega a basso punto di fusione. Adatto alla colatura di stagno e piombo.
- CONFEZIONI:** Componente A: Kg. 20 Secchiello plastica - Kg. 5 Secchiello plastica
Componente B: Kg. 1 Flacone plastica - Kg. 0,25 Flacone plastica
- STOCCAGGIO:** Entrambi i componenti (A e B) si conservano 12 mesi nei propri imballi originali sigillati, in ambiente fresco, al riparo dalla umidità, e ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.
- TRASPORTO:** RID/ADR esentato: Il prodotto non è infiammabile

CARATTERISTICHE TECNICHE

PRIMA DELLA CATALISI	ASPETTO:	Liquido viscoso	
	COLORE:	Componente A :	Rosso marrone
		Componente B :	Trasparente
	PESO SPECIFICO:	Comp. A e B:	1,270 Kg/lit. \pm 0,030 *
	VISCOSITA':	Comp. A e B:	3.000 / 3.500 CpS *
	PROPORZIONE DI MISCELA:	100 : 5 in peso (= 5%)	

DURANTE LA CATALISI	POT-LIFE:	35 - 55 min.*	
	TEMPO DI COLABILITA':	30 min.*	
	TEMPO DI SFORMATURA:	12 ore *	

Si consiglia di evitare catalisi del prodotto a temperature superiori a +30°C

DOPO LA CATALISI	ASPETTO:	Gomma elastica	
	COLORE:	Rosso marrone	
	DUREZZA SHORE A :	60 \pm 3 (DIN 53505)	
	RESISTENZA ALLA TEMPERATURA:	> +250°C	
	RESISTENZA ALLA LACERAZIONE:	4 N/MM. \pm 0,5 (ASTM D 624 STAMPO B)	
	RESISTENZA ALLA TRAZIONE:	3 N/mm ² \pm 0,5 (DIN 53504 - S A 3)	
	ALLUNGAMENTO A ROTTURA:	150 % \pm 30 (DIN 53504 - S A 3)	
	RITIRO LINEARE:	0,5% max. dopo 5 giorni (ISO 4823)	
	RESISTENZA ALLA FIAMMA:	Autoestingente (ASTM 1692)	

(*) NOTE:	CONDIZIONI DI EFFETTUAZIONE DEI TEST	
	Temperatura:	+20°C
	Dopo:	24 ore
	U.R.:	60%
	Catalisi:	100:5

La durata dei tempi di colatura, di Pot-life e di sformatura dipendono dalla temperatura ambiente, dall'U.R. e dalla proporzione di miscela A+B (100:5).