

RESIN	HARDNER	MIXING RATIO
MRB 146 Component A	EH 55 (EH 55F) Component B	100:25

- INTRODUZIONE:** MRB 146 è una resina epossidica, liquida modificata con diluente reattivo di bassa tossicità; caratterizzata da bassa viscosità e basso peso molecolare. MRB 146 è usata per la formulazione di sistemi a medio/rapido tempo d'indurimento. EH 55 (55 F) è un indurente per sistemi epossidici a bassa viscosità.
- APPLICAZIONI:** Sistema a bassa viscosità senza solventi, usato per resinare marmi e graniti al fine di abbellirli, chiudendo tutte le microfessure o i buchi superficiali.
- USO:** Prelevare dai due contenitori il quantitativo necessario in peso dei due componenti rispettando la stechiometria d'uso (100:25). Miscelare accuratamente e procedere con l'applicazione. Chiudere bene i contenitori dopo l'uso.
- STOCCAGGIO:** Un anno, negli imballi originali chiusi immagazzinato in ambiente non umido ed a una temperatura tra +10°C to +30°C. Per ulteriori informazioni, leggere la scheda di sicurezza.

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL PRODOTTO

Proprietà	UN	MRB 146	EH 55	EH 55 F
Colore resina:		liquido chiaro		
	Gardner	1 max		
Colore indurente			Incolore	Incolore
	Gardner		2 max	3 max
Viscosità resina a 25°C	mPa	500 - 700		
Viscosità indurente a 25°C			50 - 150	100 - 300
Densità a 25°C resina (ASTM D 1475)	(g/ml)	1,14		
Densità a 25°C indurente (ASTM D 1475)	(g/ml)		0,95	0,97

Proprietà	Condizione	UN	Valore	
			EH 55	EH 55 F
Rapporto in peso	(per 100 g resina)		100 : 25	100 : 25
Viscosità miscela iniziale	25°C	mPa	250 - 350	300 - 450
Tempo di gel in massa (*)	25°C (150 ml)	min	15	8
Tempo di fuori tatto in strato sottile (*)	25°C (150 ml)	min	160	80
Temperatura minima di reazione		°C	10 - 15	10 - 15
Tempo di indurimento (*)	25°C (15 ml, 3 mm)	h	12 ± 2	9 ± 2

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA RETICOLATO

Proprietà determinate su provini induriti 24h a TA + 15 h a 60°C

Proprietà	Metodo	UN	EH 55	EH 55 F
Colore dopo 7 gg indurimento	ASTM D-1544	Gardner	3 max	4 max
Temperatura di esercizio massima	IEC 60085	°C	60	65
Carico di rottura				
A flessione	(ASTM D 790)	Mpa	75	73
A trazione	(ASTM D 638)		55	52
Modulo di elasticità a flessione	(ASTM D 790)	MN/m ²	6500 ± 200	5900 ± 200
Allungamento a rottura	(ASTM D 638)	%	3,3 ± 0,2	3,2 ± 0,2

(*) Per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta TA Temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione :

1 mPas = 1 cPs

1MN/m² = 10 kg/cm² = 1 MPa

N.B.: I dati di cui sopra sono il risultato di prove effettuate nei ns. laboratori. Data la molteplicità delle condizioni d'impiego essi vanno adattati alle condizioni di effettivo utilizzo. Pertanto nessuna ns. responsabilità può essere originata da tali dati. Per notizie più specifiche si prega di contattare il ns. Servizio Tecnico. I dati si riferiscono agli standard in vigore alla data di stampa. La Società si riserva il diritto di variarli senza preavviso.