

TABELLA GOMME SILICONICHE RTV2

POLICONDENSAZIONE – ALTA LACERAZIONE

DENOMINAZIONE	RETICOLAZIONE			CARATTERISTICHE FISICHE		CARATTERISTICHE TECNICHE			CAMPO APPLICAZIONE
	CAT. A PESO (%)	POT LIFE (Min.)	TEMPO DI SFORMATURA (h)	COLORE A+B	VISCOSITA' A+B (CpS)	DUREZZA SHORE A	RESISTENZA LACERAZIONE (N/mm)	RESISTENZA TRAZIONE (N/mm ²)	
SILIMOLD HR 10S	5	35 - 55	24	Bianco semilucido	24.000 34.000	10 ± 2	18	3,5 ± 0,5	STAMPI COMPLESSI Riproduzione in serie di manufatti in resina (poliestere, poliuretana ed epossidica), gesso, cera naturale e sintetica. Stampi per articoli tecnici.
SILIMOLD HR 20S	5	35 - 55	24	Bianco semilucido	20.000 30.000	20 ± 2	20	4 ± 0,5	STAMPI COMPLESSI Riproduzione in serie di manufatti in resina (poliestere, poliuretana ed epossidica), gesso, cera naturale e sintetica, cemento, Fonderie Artistiche. Stampi per articoli tecnici.
SILIMOLD HR 25S	5	35 - 55	36	Bianco semilucido	24.000 34.000	25 ± 2	21	5 ± 0,5	STAMPI COMPLESSI Riproduzione in serie di manufatti in resina (poliestere, poliuretana ed epossidica), gesso, cemento tecnici.
SILIMOLD HR 30S	5	35 - 55	36	Bianco semilucido	28.000 38.000	30 ± 2	21	5 ± 0,5	STAMPI COMPLESSI Riproduzione in serie di manufatti in resina (poliestere, poliuretana ed epossidica), gesso, cemento.
SILIMOLD HR 40S	5	35 - 55	36	Bianco semilucido	25.000 35.000	38 ± 2	11	4,5 ± 0,5	STAMPI COMPLESSI Riproduzione in serie di manufatti in resina (poliestere, poliuretana ed epossidica), gesso, cemento.
SILIMOLD PX 30	4	35 - 55	22	Bianco	Tixotropico	30 ± 2	10	2,4 ± 0,5	STAMPI IN VERTICALE Restauro architettonico e monumentale, fonderie artistiche
SILIMOLD HT 60	5	35 - 55	12 - 14	Rosso	3.000 4.000	60 ± 2	4	3 ± 0,5	STAMPI SEMPLICI Stampaggio metalli a basso punto di fusione