

TABELLA GOMME SILICONICHE RTV2

POLIADDIZIONE – ALTA LACERAZIONE

DENOMINAZIONE	RETICOLAZIONE			CARATTERISTICHE FISICHE		CARATTERISTICHE TECNICHE			CAMPO APPLICAZIONE
	CAT. A PESO (%)	POT LIFE (Min.)	TEMPO DI SFORMATURA (h)	COLORE A+B	VISCOSITA' A+B (CpS)	DUREZZA SHORE A	RESISTENZA LACERAZIONE (N/mm)	RESISTENZA TRAZIONE (N/mm ²)	
SILIMOLD GE 02	1 : 1	15	0,5	Trasparente	500	-	-	-	STAMPI SEMLICI – Gel dielettrico
SILIMOLD AD T05	1 : 1	25	1	Trasparente	1.000	8	-	-	STAMPI COMPLESSI – Paramedicale, tallonette ed inserti
SILIMOLD AD 12	1 : 1	30	2	Arancio	5.000	10 ± 2	18	3 ± 0,5	STAMPI COMPLESSI – Prototipi e manufatti in resina, gesso, cera naturale e sintetica. Tampografia
SILIMOLD AD 20	1 : 1	30	2	Blu	6.000	20 ± 2	20	3 ± 0,5	STAMPI COMPLESSI – Prototipi e manufatti in resina, gesso, cemento. Tampografia
SILIMOLD AD 30	1 : 1	30	2	Giallo	5.000	30 ± 2	10	3 ± 0,5	STAMPI COMPLESSI – Prototipi e manufatti in resina, gesso, cera naturale e sintetica, ceramica. Tampografia
SILIMOLD AD T40	10 : 1	90	16	Trasparente	35.000	40 ± 2	18	5 ± 0,5	STAMPI COMPLESSI – Prototipi e manufatti in resina. Prototipaggio
SILIMOLD AD 110	10 : 1	7	1	Blu	3.000	10 ± 2	-	-	STAMPI SEMLICI – Tampografia
SILIMOLD AD 130	10 : 1	150	16	Mattone	20.000	28 ± 2	22	7,5 ± 0,5	STAMPI COMPLESSI – Prototipi e manufatti in resina, gesso, cemento, ceramica. Tampografia
SILIMOLD AD 150	10 : 1	150	16	Nero	15.000	48 ± 2	12	5 ± 0,5	STAMPI COMPLESSI – Prototipi e manufatti in resina, gesso, ceramica.

TABELLA GOMME SILICONICHE RTV2

POLIADDIZIONE – ALTA LACERAZIONE
