

RESINA	INDURENTE	RAPPORTO IN PESO
PK 228 Componente A	MEKP Componente B	100:1 (1,5)

- DESCRIZIONE:** RESINPOL PK 228 é una resina poliestere-acrilata insatura, sciolta in stirene. Caratteristiche peculiari di questa resina sono l'elevata trasparenza e cristallinità: La resina è fornita sia da accelerare che anche in versione accelerata, pronta all'uso.
- APPLICAZIONI:** Il prodotto è particolarmente indicato per la realizzazione di oggettistica, gioielli, statuette, manufatti trasparenti, colate per inglobamenti in genere ed articoli affini. L'ottima trasparenza permette inoltre di mettere in risalto eventuali oggetti inclusi nelle colate stesse. Con dovuti accorgimenti si possono anche effettuare singole colate di massa sino a c.a. 2kg. Impiegato anche per incollare e riparare marmi quando non si deve vedere l'incollaggio.
- METODO DI UTILIZZO:** L'elevata reattività della resina fornita pronta all'uso rende necessaria l'addizione di MEK-Perossidi in quantità modeste, inferiori rispetto ad una comune resina poliestere per usi generali. In particolare si consiglia di non superare il rapporto del 1-1.5% in peso (2% in caso di impieghi a basso spessore e a massa ridotta).  
Il prodotto si presenta in versione non tissotropica, idonea per applicazioni mediante colata. Qualora si intendano realizzare colate di notevole dimensione può essere consigliabile realizzare la colata stessa in più riprese, per evitare che un eccessivo riscaldamento della massa durante la polimerizzazione porti alla formazione di fessurazioni nel manufatto.
- PACKAGING:** Comp. A : Secchiello Kg. 5 - Secchiello Kg. 25 - Fusto Kg. 230  
Comp. B : Flacone gr. 100 - Flacone Kg. 0,5 - Bidoncino Kg. 5
- STOCCAGGIO E PRECAUZIONI:** 12 mese da preaccelerare. Se preaccelerata 3 mesi minimo nel proprio contenitore originale ben sigillato. Stoccare preferibilmente in ambienti freschi ed asciutti . Evitare comunque l'esposizione alla luce solare ed alte temperature che possono compromettere lo stesso tempo di stoccaggio.

**CARATTERISTICHE TECNICHE DELLA RESINA PRIMA DELLA CATALISI**

<b>Aspetto:</b>	Resina liquida viscosa
<b>Colore:</b>	Trasparente cristallina
<b>Peso specifico:</b>	1,1 ± 0,01 g./cm <sup>3</sup>
<b>Viscosità:</b>	1800 ± 300 Mpa
<b>Monomero:</b>	Stirene
<b>Residuo secco:</b>	70 ± 2%

**CARATTERISTICHE TECNICHE DELLA RESINA IN FASE DI RETICOLAZIONE  
(preaccelerata a 25°C)**

<b>Induritore MEKP:</b>	1 – 1,5 %
<b>Tempo di gel:</b>	18 ± 3 min. per 100 gr.
<b>Asciugamento totale:</b>	55 ± 5 min. per 100 gr.
<b>Picco esotermico:</b>	130°C ± 10

**CARATTERISTICHE TECNICHE DELLA RESINA RETICOLATA**

<b>Temp. distorsione al calore (HDT) :</b>	70°C. ± 5 (ISO 75/1/2/3 1993)
<b>Resistenza alla trazione : (ASTM D-638)</b>	500 ± 50 Kg./cm <sup>2</sup>
<b>Modulo a trazione:</b>	3300 ± 300 Mpa
<b>Allungamento alla rottura:</b>	3,0 % ± 0,3 (ASTM D-638)
<b>Resistenza a flessione:</b>	100 ± 10 Mpa
<b>Modulo a flessione:</b>	3300 ± 300 Mpa
<b>Durezza Barcol:</b>	44 ± 2
<b>Assorbimento acqua:</b>	< 0,10 % peso
<b>Temperatura di distorsione al calore:</b>	70 ± 5 °C

Fattori di conversione :

1 mPas = 1 cPs

1MN/m<sup>2</sup> = 10 kg/cm<sup>2</sup> = 1 MPa

N.B: I dati di cui sopra sono il risultato di prove effettuate nei ns. laboratori. Data la molteplicità delle condizioni d'impiego essi vanno adattati alle condizioni di effettivo utilizzo. Pertanto nessuna ns. responsabilità può essere originata da tali dati. Per notizie più specifiche si prega di contattare il ns. Servizio Tecnico. I dati si riferiscono agli standard in vigore alla data di stampa. La Società si riserva il diritto di variarli senza preavviso.