

RESINA	INDURENTE	RAPPORTO IN PESO
CM 18/66 Componente A	EHC 1038 Componente B	100:8

- DESCRIZIONE:** Sistema epossidico bicomponente composti da una resina plastificata, medio fluida, esente da alogeni e solventi, caricata con inerti non abrasivi idoneo al contatto con acqua potabile. Buone caratteristiche elettriche e di dissipazione termica. Buone caratteristiche meccaniche e di adesione su svariati materiali. **Il sistema è autoestinguente** e conforme alla normativa RoHS (Direttiva europea 2002/95/CE).
- APPLICAZIONI:** Inglobamento e sigillature di trasformatori, apparecchiature elettriche ed elettroniche.
- METODO DI UTILIZZO:** Impregnazione, colata e colata sottovuoto. Indurimento a TA.
- ISTRUZIONI:** Riportare in sospensione il leggero sedimento eventualmente presente. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente evitando di inglobare aria. In casi particolari può essere utile preriscaldare i pezzi e/o eseguire un degasaggio sottovuoto della miscela.
- POST-INDURIMENTO:** Per i sistemi che induriscono a temperatura ambiente il post-indurimento consente di ottenere una stabilizzazione rapida del manufatto e il raggiungimento delle migliori caratteristiche elettriche e meccaniche. In tal caso si consiglia di evitare sbalzi termici superiori ai 10°C/ora.
- STOCCAGGIO E PRECAUZIONI:** Le resine epossidiche caricate ed i relativi indurenti sono conservabili rispettivamente per un anno e due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo. Oltre il periodo di un anno o in condizioni anomale di stoccaggio le resine caricate possono presentarsi sedimentate e il loro impiego è possibile solo dopo una accurata riomogeneizzazione effettuata, se necessario, con l'ausilio di un agitatore meccanico. L'indurente può cristallizzare alle basse temperature. Per riportarlo alle condizioni originali riscaldare il materiale a 70-80°C evitando surriscaldamenti locali. Lasciare raffreddare prima dell'impiego. Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

SPECIFICHE DI SISTEMA:

RESINA:	Viscosità a 25°C	mPa	9.000 - 14.000
	Tempo di gelo (%peso) 100 ml, T=25°C (UNI 8071)	Min.	80 - 100
INDURENTE:	Viscosità a 25°C	mPa	1400 - 2200

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL PRODOTTO

DATI DI LAVORAZIONE	UN	Valore
Colore resina		Vari colori
Colore indurente		Blue
Densità a 25°C resina (ASTM D 1475)	(g/ml)	1,63 - 1,68
Densità a 25°C indurente (ASTM D 1475)	(g/ml)	1,05 – 1,09
Rapporto in peso (PER 100 g RESINA)	g.	8
Rapporto in volume (PER 100 ml. RESINA)	ml.	12
Viscosità miscela iniziale a 25°C	mPa	7.000-11.000
Tempo di utilizzo a 25°C (100 ml) (*)	Min.	14 - 20
Tempo di utilizzo a 40°C (100 ml) (*)	Min.	12 - 16
Picco esotermico a 25°C (100 ml, 40 mm) (*)	°C	150 - 170
Tempo di indurimento a 25°C (15 ml, 6 mm) (*)	h	2 – 3
Post indurimento a 60 °C (consigliato)	Min.	300 - 900

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA RETICOLATO

Proprietà determinate su provini standard induriti 24h a TA + 15 h a 60°C

SISTEMA FINALE	UN	Valore
Aspetto della superficie		Lucido
Densità (ASTM D 792)	g/ml	1,57 - 1,61
Durezza Shore (ASTM D 2240)	D/15	84 - 88
Transizione Vetrosa (ASTM D 3418)	°C	65 - 75 °C
temperatura massima di esercizio consigliata	°C	155 °C
Assorbimento d'acqua 2 h a 100 °C	%	0,70 - 0,90
Espansione termica lineare. Tg -10 °C	10 ⁻⁶ /°C	40 - 50
Tg +10 °C (ASTM E 831)	10 ⁻⁶ /°C	110 - 130
Shock termico (n. 10 cicli superati) (inserto metallico Oliphant)	°C	- 55 +155
Autoestinguenza (UL 94)	mm	4
Conducibilità termica (ASTM C518)	W/(m°K)	0,70÷0,80
Costante dielettrica a 25 °C (ASTM D 150)		4,0 - 4,5
Fattore di perdita a 25 °C (ASTM D 150)	x 10 ⁻³	45 - 65
Resistività di volume (ASTM D 257)	Ohm x cm	4 x 10 ¹⁴ ÷8 x 10 ¹⁴
Rigidita' dielettrica (ASTM D 149)	KV/mm	21 - 23
Resistenza a flessione(ASTM D 790)	MN/m2	58 - 68
Deformazione a rottura (ASTM D 790)	%	07 - 1,3
Modulo di elasticità a flessione(ASTM D 790)	MN/m2	6.500-7.300
Resistenza a trazione (ASTM D 638)	MN/m2	26 - 34
Allungamento a rottura (ASTM D 638)	%	0,8 - 1,2

(*) Per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

Nd Non determinato

Na Non applicabile

TA Temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione :

1 mPas = 1 cPs

1MN/m² = 10 kg/cm² = 1 MPa

N.B.: I dati di cui sopra sono il risultato di prove effettuate nei ns. laboratori. Data la molteplicità delle condizioni d'impiego essi vanno adattati alle condizioni di effettivo utilizzo. Pertanto nessuna ns. responsabilità può essere originata da tali dati. Per notizie più specifiche si prega di contattare il ns. Servizio Tecnico. I dati si riferiscono agli standard in vigore alla data di stampa. La Società si riserva il diritto di variarli senza preavviso.