

RESINA	INDURENTE	RAPPORTO IN PESO
CM 1244 Componente A	EH 720 Componente B	100:9,5
	EH 684 Componente B	100:9
	EH 116 Componente B	100:9,5

- DESCRIZIONE:** Sistemi epossidici formulati per l'isolamento elettrico caratterizzati da elevate caratteristiche meccaniche, elettriche ed ottima dissipazione termica. Alta resistenza termica (180°C post-indurita) e agli shock termici. Bassa isotermità di reazione. **I sistemi sono tutti autoestinguenti** e conformi alla normativa RoHS. (Direttiva europea 2002/95/CE).
- APPLICAZIONI:** Inglobamento e sigillature di trasformatori, apparecchiature elettriche ed elettroniche.
- METODO DI UTILIZZO:** Per colata manuale o colata sottovuoto.
- ISTRUZIONI:** Riomogeneizzare i componenti onde eliminare eventuali sedimenti. Aggiungere al componente A (resina) il catalizzatore nella percentuale indicata e mescolare accuratamente prestando attenzione a non inglobare aria. Se si desidera facilitare l'impregnazione è consigliato preriscaldare a 35-40°C i componenti da trattare. Il degasaggio sotto vuoto della miscela è sempre consigliato.
- POST-INDURIMENTO:** Il post-indurendo consente al sistema di raggiungere una più rapida stabilizzazione e le massime prestazioni meccaniche ed elettriche. In tal caso si sconsigliano sbalzi termici superiori ai 10°C/h.
- STOCCAGGIO E PRECAUZIONI:** Un anno per componente A (resina) e due anni per il componente B (indurente) se conservati nei contenitori originali sigillati in ambiente fresco ed asciutto. Essendo gli indurenti sensibili all'umidità si raccomanda di richiudere subito la latta dopo l'impiego. Oltre il periodo di un anno la resina potrebbero sedimentare, in tal caso è necessario riomogeneizzarle, eventualmente con l'ausilio di un agitatore meccanico. Gli indurenti possono cristallizzare alle basse temperature. Per riportarli alle condizioni originali riscaldare il materiale a 70 / 80°C evitando surriscaldamenti locali. Lasciare raffreddare prima dell'uso. Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL PRODOTTO

Proprietà	UN	CM 1244	EH 720	EH 684	EH 116
Colore resina		Giallo			
Colore indurente			Blu	Incolore	Incolore
Viscosità resina a 25°C Viscosità resina a 40°C Viscosità resina a 50°C Viscosità resina a 60°C	mPa	25.000 - 45.000 10.000 - 15.000 5.000 - 8.000 3.000 - 4.800			
Viscosità indurente a 25°C			20 ± 10	50 ± 20	75 ± 25
Densità a 25°C resina (ASTM D 1475)	(g/ml)	1,80 ± 2			
Densità a 25°C indurente (ASTM D 1475)	(g/ml)		0,97 ± 1	0,95 ± 1	0,92 ± 1

DATI LAVORAZIONE E TEMPI DI CATALISI**Valore**

Proprietà	Condizione	UN	EH 720	EH 684	EH 116
Rapporto in peso	(per 100 g resina)		100 :9,5	100 :9	100 :9,5
Rapporto in volume	(per 100 ml resina)		100 :17,5	100 :17	100 :19
Colore indurente			Blu	Incolore	Incolore
Viscosità miscela iniziale	40°C	mPa	2050 ±250	3900 ± 900	1300 ± 300
Tempo di utilizzo (*)	25°C (50mm; 200ml)	min	75 ± 5	47 ± 3	-
Tempo di utilizzo a (*)	40°C (100 ml)	min	25 ± 5	15 ± 3	22 ± 3
Tempo di gel a (*)	40°C (100 ml)	min	74 ± 4	49 ± 7	85 ± 5
Picco isotermico (*)	25°C (200 ml)	°C	45 ± 3	65 ± 5	37 ± 3
Tempo di indurimento (*)	25°C (15 ml, 6 mm)	h	21 ± 1	14 ± 2	-
Tempo di indurimento a (*)	40°C (15 ml, 6 mm)	h	5 ± 0,5	3 ± 1	6 ± 1
Post indurimento a (consigliato)	40 °C	h		3 ± 1	3 ± 1
Post indurimento (consigliato)	100 °C			7 ± 1	7 ± 1
Post indurimento (consigliato)	60 °C	h	7 ± 1		

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA RETICOLATO

Proprietà determinate su provini induriti 24h a TA + 15 h a 60°C (EH 720)

Proprietà determinate su provini induriti 2-4h 40°C + 6-8h 100°C (EH 684 e EH 116)

Proprietà	Metodo	UN	EH 720	EH 684	EH 116
Aspetto della superficie				Semi lucido	
Densità a 25°C	(ASTM D 792)	g/ml	1,74 ± 2	1,75 ± 2	1,73 ± 2
Durezza Shore	(ASTM D 2240)	Shore D/15	86 ± 1	87 ± 1	88 ± 1
Transizione Vetrosa	(ASTM D 3418)	°C	60 ± 3	96 ± 4	108 ± 2
temperatura di esercizio massima consigliata	IEC 60085	°C	155	180	180
Shock termico (n. 10 cicli superati)	(inserto metallico Olyphant)	°C	-55 +180	-55 +200	-55 +200
Assorbimento d'acqua 24 h a 25 °C		%	0,12 ± 0,02	0,12 ± 0,02	0,14 ± 0,04
Assorbimento d'acqua 2 h a 100 °C		%	0,70 ± 0,05	0,95 ± 0,05	0,72 ± 0,08
Espansione termica lineare Tg -10 °C	(ASTM E 831)	10 ⁻⁶ /°C	32 ± 2	42 ± 4	42 ± 4
Tg +10 °C			100 ± 10	108 ± 3	108 ± 3
Autoestinguenza	(UL 94 V-0)	mm	3	4	4
Conducibilità termica	(ASTM C518)	W/(m°K)	1,1 - 1,2	1,2 - 1,3	1,25 - 1,35
Costante dielettrica a 25 °C	(ASTM D 150)		4,3 - 4,8	4,3 - 4,8	4,5 -5,0
Fattore di perdita a 25 °C	(ASTM D 150)	x 10 ⁻³	35 ± 5	35 ± 5	40 ± 5
Resistività di volume	(ASTM D 257)	Ohm x cm	4 x 10 ¹⁴ / 7 x 10 ¹⁴	3 x 10 ¹⁴ / 5 x 10 ¹⁴	5 x 10 ¹⁴ / 8 x 10 ¹⁴
Rigidita' dielettrica a 25 °C	(ASTM D 149)	KV/mm	21 ± 1	22 ± 1	21 ± 1
Resistenza a flessione	(ASTM D 790)	MN/m2	73 ± 2	62 ± 4	75 ± 5
Deformazione a rottura	(ASTM D 790)	%	1 ± 0,1	1 ± 0,2	1 ± 0,1
Modulo di elasticità a flessione	(ASTM D 790)	MN/m2	9000 ± 500	8000 ± 500	9500 ± 500
Resistenza a trazione	(ASTM D 638)	MN/m2	35 ± 3	30 ± 5	40 ± 5
Allungamento a rottura	(ASTM D 638)	%	1 ± 0,1	0,7 ± 0,2	1 ± 0,2

(*) Per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta TA Temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione : 1 mPas = 1 cPs 1MN/m² = 10 kg/cm² = 1 MPa

N.B.: I dati di cui sopra sono il risultato di prove effettuate nei ns. laboratori. Data la molteplicità delle condizioni d'impiego essi vanno adattati alle condizioni di effettivo utilizzo. Pertanto nessuna ns. responsabilità può essere originata da tali dati. Per notizie più specifiche si prega di contattare il ns. Servizio Tecnico. I dati si riferiscono agli standard in vigore alla data di stampa. La Società si riserva il diritto di variarli senza preavviso.