

**GENERALITA'**

Il SILIMOLD BVL-22 è un elastomero siliconico colabile che polimerizza a temperatura ambiente, previa miscelazione con apposito catalizzatore (CATALIZZATORE B), mediante processo di policondensazione. E' caratterizzato da una durezza medio-bassa e da bassa lacerazione.

**CAMPO D'IMPIEGO:**

Il SILIMOLD BVL-22 si presta alla realizzazione di stampi elastici per la creazione di matrici in alluminio atte alla riproduzione in serie di tomaie in gomma per calzature ed articoli tecnici in genere.

**CONFEZIONI:**

Componente A: Kg. 20 Secchiello plastica  
Componente B: Kg. 1 Flacone plastica

**STOCCAGGIO:**

Entrambi i componenti (A e B) si conservano 12 mesi nei propri imballi originali sigillati, in ambiente fresco, al riparo dalla umidità, e ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

**TRASPORTO:**

RID/ADR esentato: Il prodotto è autoestinguente (ASTM 1692).

**CARATTERISTICHE TECHICHE****PRIMA DELLA CATALISI**

ASPETTO:	Liquido viscoso		
COLORE:	Componente A :	Grigio chiaro	
	Componente B :	Verde	
PESO SPECIFICO:	Comp. A e B:	1,260 Kg./lt. $\pm$ 0,050 *	
VISCOSITA':	Comp. A e B:	4.000 - 5000 CpS *	
PROPORZIONE DI MISCELA:	100 : 5 in peso (= 5%)		
TIPO DI CATALIZZATORE:	Normale: B* - Veloce: B/V - Lento; B/L		

**DURANTE LA CATALISI**

POT LIFE:	20 min.*
TEMPO DI COLABILITA':	10 min.*
TEMPO DI SFORMATURA:	2 ore *

Si consiglia di evitare catalisi del prodotto a temperature superiori a +30°C

**DOPO LA CATALISI**

ASPETTO:	Gomma Elastica
COLORE:	Verde chiaro, semilucido
DUREZZA SHORE A :	15 $\pm$ 3 (DIN 53505)
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE:	13 N/MM. (ASTM D 624 STAMPO B)
RESISTENZA ALLA TRAZIONE:	16 (Prova interna)
ALLUNGAMENTO A ROTTURA:	300 % $\pm$ 20 (DIN 53504 - S A 3)
RITIRO LINEARE:	0,5% $\pm$ 1 max. dopo 5 giorni (ISO 4823)
RESISTENZA ALLA FIAMMA:	Autoestingente (ASTM 1692)

**(\*) NOTE:**

## CONDIZIONI DI EFFETTUAZIONE DEI TEST

Temperatura:	+20°C
Dopo:	24 ore
U.R.:	60%
Catalisi:	100:5 con Cat. B/L

La durata dei tempi di colatura, di Pot-life e di sfornatura dipendono dalla temperatura ambiente, dall'U.R. e dalla proporzione di miscela A+B (100:5).