

**GENERALITA'**

Il SILIMOLD AD-150 è un elastomero siliconico colabile che polimerizza a temperatura ambiente, previa miscelazione con apposito catalizzatore (CATALIZZATORE AD), mediante processo di poli-addizione.

Il prodotto è atossico ed è caratterizzato da una durezza medio alta, da ritiri lineari praticamente nulli e da una elevata resistenza alla lacerazione, caratteristiche che ne consentono l'impiego anche in presenza di elevati sottosquadra.

**CAMPO D'IMPIEGO:**

Il SILIMOLD AD-150 si presta alla fabbricazione di stampi elastici altamente flessibili e resistenti, per la riproduzione di prototipi e serie di manufatti in resina poliestere, poliuretana ed epossidica, gesso, cemento, cera. Idoneo per nel settore tampografico per tamponi ad alta resistenza.

**CONFEZIONI:**

Componente A: Kg. 5 – Kg. 25 Secchiello plastica  
Componente B: Kg. 0,5 – Kg. 2,5 Flacone plastica

**STOCCAGGIO:**

Entrambi i componenti (A e B) si conservano 12 mesi nei propri imballi originali sigillati, in ambiente fresco, al riparo dalla umidità, e ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

**TRASPORTO:**

RID/ADR esentato: Il prodotto non è infiammabile

**AVVERTENZE:**

Il SILIMOLD AD 150, essendo un silicone di poliaddizione, può essere soggetto a fenomeni di inibizione se non utilizzato appropriatamente.

I prodotti seguenti sono dei materiali incompatibili con il silicone:

- ammine;
- sali metallici;
- solfuri;
- plastiline.

Per evitare qualsiasi problema di inibizione fare una prova in piccolo sul modello da duplicare per valutarne la reazione.

### CARATTERISTICHE TECHICHE

**PRIMA DELLA CATALISI**

ASPETTO:	Liquido viscoso		
COLORE:	Componente A :	Nero	
	Componente B :	Bianco	
VISCOSITA':	Comp. A:	7.500 CpS *	
VISCOSITA':	Comp. B:	11.000 CpS *	
PROPORZIONE DI MISCELA:	100 : 10 in peso (= 10%) Cat. AD		

**DURANTE LA CATALISI**

POT-LIFE:	105 min.*
TEMPO DI SFORMATURA:	16 ore *

Si consiglia di evitare catalisi del prodotto a temperature superiori a +30°C

**DOPO LA CATALISI**

ASPETTO:	Gomma elastica
COLORE:	Nero
DUREZZA SHORE A :	48 ± 2 (DIN 53505)
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE:	12 N/MM. ± 0,5 (ASTM D 624 STAMPO B)
RESISTENZA ALLA TRAZIONE:	5 N/mm2 ± 0,5 (DIN 53504 - S A 3)
ALLUNGAMENTO A ROTTURA:	300 % ±30 (DIN 53504 - S A 3)
RITIRO LINEARE:	0,1 % max. dopo 5 giorni (ISO 4823)
RESISTENZA ALLA FIAMMA:	Autoestingente (ASTM 1692)

**(\*) NOTE:**

## CONDIZIONI DI EFFETTUAZIONE DEI TEST

Temperatura:	+20°C
Dopo:	24 ore
U.R.:	60%
Catalisi:	100:10

La durata dei tempi di colatura, di Pot-life e di sformatura dipendono dalla temperatura ambiente, dall'U.R. e dalla proporzione di miscela A+B (100:10).