

GENERALITA'

Il SILIMOLD AD-12 è un elastomero siliconico colabile che polimerizza a temperatura ambiente, previa miscelazione con apposito catalizzatore (CATALIZZATORE AD), mediante processo di poli-addizione.

Il prodotto è atossico ed è caratterizzato da una durezza bassa, da ritiri lineari praticamente nulli e da una elevata resistenza alla lacerazione, caratteristiche che ne consentono l'impiego anche in presenza di elevati sottosquadra.

CAMPO D'IMPIEGO:

Il SILIMOLD AD-12 si presta alla fabbricazione di stampi elastici ed a struttura complessa, per la riproduzione di prototipi e serie di manufatti in resina poliestere, poliuretana ed epossidica, gesso, cemento, cera. Idoneo per nel settore tampografico per tamponi ad alta resistenza.

CONFEZIONI:

Componente A: Kg. 5 – Kg. 25 Secchiello plastica

Componente B: Kg. 5 – Kg. 25 Secchiello plastica

STOCCAGGIO:

Entrambi i componenti (A e B) si conservano 12 mesi nei propri imballi originali sigillati, in ambiente fresco, al riparo dalla umidità, e ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

TRASPORTO:

RID/ADR esentato: Il prodotto non è infiammabile

AVVERTENZE:

Il SILIMOLD AD 12, essendo un silicone di poliaddizione, può essere soggetto a fenomeni di inibizione se non utilizzato appropriatamente.

I prodotti seguenti sono dei materiali incompatibili con il silicone:

- ammine;
- sali metallici;
- zolfo;
- plastiline.

Per evitare qualsiasi problema di inibizione fare una prova in piccolo sul modello da duplicare per valutarne la reazione.

CARATTERISTICHE TECHICHE

PRIMA DELLA CATALISI

ASPETTO:	Liquido viscoso		
COLORE:	Componente A :	Bianco	
	Componente B :	Arancio	
VISCOSITA':	Comp. A:	5.000 CpS *	
VISCOSITA':	Comp. A:	5.000 CpS *	
PROPORZIONE DI MISCELA:	1 : 1 in peso (= 100%)		

DURANTE LA CATALISI

POT - LIFE:	25 - 35 min.*		
TEMPO DI SFORMATURA:	2 ore *		

Si consiglia di evitare catalisi del prodotto a temperature superiori a +30°C

DOPO LA CATALISI

ASPETTO:	Gomma elastica		
COLORE:	Arancio		
DUREZZA SHORE A :	12 ± 2 (DIN 53505)		
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE:	18 N/MM. ± 0,5 (ASTM D 624 STAMPO B)		
RESISTENZA ALLA TRAZIONE:	3 N/mm2 ± 0,5 (DIN 53504 - S A 3)		
ALLUNGAMENTO A ROTTURA:	600 % ±30 (DIN 53504 - S A 3)		
RITIRO LINEARE:	0,1 % max. dopo 5 giorni (ISO 4823)		
RESISTENZA ALLA FIAMMA:	Autoestingente (ASTM 1692)		

(*) NOTE:

CONDIZIONI DI EFFETTUAZIONE DEI TEST	
Temperatura:	+20°C
Dopo:	24 ore
U.R.:	60%
Catalisi:	1:1

La durata dei tempi di colatura, di Pot-life e di sformatura dipendono dalla temperatura ambiente, dall'U.R. e dalla proporzione di miscela A+B.