

RESINA	INDURENTE	RAPPORTO IN PESO
EL NERA Componente A	Componente B	100:15

**DESCRIZIONE:** Formulato epossidico bicomponente, da utilizzarsi con il metodo per colata, caratterizzato da eccellente resistenza chimica, meccanica ed elettrica

**APPLICAZIONI:** Produzione di modelli di fonderia e matrici, isolamento di apparecchiature elettriche ed acustiche onde evitare la dispersione delle onde sonore. Può essere utilizzato anche ad alto spessore.

**METODO DI UTILIZZO:** Applicazione per colata.

**ISTRUZIONI:** Preparare la superficie dello stampo con 2/3 applicazioni di distaccante ceroso (vedi istruzioni del fabbricante). Verificare e, se necessario, riomogeneizzare i componenti prima dell'uso. Miscelare i due componenti (resina e indurente) nelle opportune quantità evitando di inglobare aria, fino all'ottenimento di un composto omogeneo, quindi applicare.

**POST-INDURIMENTO:** Il post-indurimento consente al manufatto indurito di raggiungere la migliori caratteristiche meccaniche e chimiche ed è quindi sempre raccomandato; diventa necessario se il manufatto opera in temperatura. Per post-indurre il manufatto, aumentare gradualmente la temperatura di 10°C ogni ora fino al raggiungimento della temperatura indicata in tabella. Mantenere in temperatura per il tempo indicato e quindi lasciare raffreddare lentamente. In caso di manufatti di grosse dimensioni l'aumento di temperatura deve essere più lento e graduale al fine di evitare scompensi termici tra superficie esterna e nucleo.

**STOCCAGGIO E PRECAUZIONI:** Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno nei loro imballi originali, sigillati, in ambiente fresco ed asciutto a temperature comprese fra i 15 e 30°C. Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti ed in particolare evitare il contatto e l'inalazione di vapori e/o polveri. Durante il lavoro non mangiare, non bere e non fumare. Lavarsi sempre le mani prima degli intervalli e a fine lavoro. Assicurare una corretta igiene personale. Areare adeguatamente i locali dove il prodotto viene stoccato e/o manipolato.

**SPECIFICHE DI SISTEMA:**

RESINA:	Viscosita' a 25°C	MPa	
	Equivalente epossidico	g/equiv.	
INDURENTE:	Viscosita' a 25°C	MPa	

**CARATTERISTICHE TECNICHE ED APPLICATIVE****PROVE EFFETTUATE DOPO CONDIZIONAMENTO DEI PROVINI DI 15 GG. A +20° C. E 60% U.R**

<b>DATI DI LAVORAZIONE</b>	
<b>Natura del prodotto</b>	Resine epossidiche esenti da solventi e plastificanti, opportunamente caricate con cariche fini e reticolate con indurente ammino-poliammidicoimidazolinico
<b>Rapporto di reticolazione (A+B)</b>	100 + 15 parti peso.
<b>Peso specifico miscela A (base)</b>	1,860 ± 0,05 Kg./Lt
<b>Peso specifico miscela B (indurente )</b>	1 ± 0,05 Kg./Lt.
<b>Peso specifico miscela (A+B)</b>	1,670 ± 0,05 Kg./Lt.
<b>Viscosità miscela (A+B)</b>	15.000 ± 5.000 mPas
<b>Temperatura minima di utilizzo</b>	+10°C.
<b>Metodo di utilizzo</b>	Per colata a cielo aperto o di intercapedine
<b>Pot life miscela (A+B) (per massa di 500 gr.)</b>	~ 60'
<b>Gelificazione (6 mm. - 100 ml)</b>	6-7 h
<b>Sformabilità (6 mm. - 100 ml)</b>	24 h
<b>Indurimento completo (6 mm. - 100 ml)</b>	7 gg.
<b>Colore (prodotto reticolato)</b>	nero
<b>Durezza Shore D (ASTM D 2240)</b>	> 92
<b>Trasmissione vetrosa Tg</b>	55 - 60°C (post. Indurimento)
<b>Resistenza a flessione (UNI 7219)</b>	50 MN/m2 (post. Indurimento)
<b>Carico a compressione (ASTM D 695)</b>	80 - 90 MN/m2 (post. Indurimento)
<b>Carico a trazione (ASTM D 638)</b>	32 MN/m2 (post. Indurimento)
<b>Allungamento a rottura (ASTM D 638)</b>	1% (post. Indurimento)
<b>Resistività di volume</b>	ohm.cm 10 alla 15a (post. Indurimento)
<b>Costante dielettrica</b>	4,1
<b>Resistività di superficie</b>	ohm.cm 10 alla 14a
<b>Massima temperatura di esercizio</b>	+ 50°C

---

(*)	Per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta	(**)	il segno di parentesi indica la facoltativita'
Nd	Non determinato	Na	Non applicabile
TA	Temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)		
Fattori di conversione :		1 mPas = 1 cPs	1MN/m <sup>2</sup> = 10 kg/cm <sup>2</sup> = 1 MPa

N.B.: I dati di cui sopra sono il risultato di prove effettuate nei ns. laboratori. Data la molteplicità delle condizioni d'impiego essi vanno adattati alle condizioni di effettivo utilizzo. Pertanto nessuna ns. responsabilità può essere originata da tali dati. Per notizie più specifiche si prega di contattare il ns. Servizio Tecnico. I dati si riferiscono agli standard in vigore alla data di stampa. La Società si riserva il diritto di variarli senza preavviso.