

RESINA	INDURENTE	RAPPORTO IN PESO
ECORESIN Comp. A	Acqua Comp. B	Variabile/colore

**DESCRIZIONE:** Ecoresin è una resina sintetica che si miscela con acqua in opportuni rapporti stechiometrici. E' adatto alla lavorazione infantile, è completamente atossico senza alcuna reazione nociva sia nella lavorazione, sia al contatto e/o ingestione. Ecoresin nelle sue formulazioni adatte al colaggio, dopo un naturale rapido indurimento, presenta una struttura ed un "suono" simili alla ceramica, senza necessità di cottura e si può pertanto definire una ceramica a freddo.

**APPLICAZIONI:** ADATTO AL COLAGGIO IN STAMPI DI GOMMA SILICONICA O POLIURETANICA, PER OTTENERE SVARIATE TIPOLOGIE DI MANUFATTI. I particolari ottenuti con il Ecoresin hanno ottima precisione rispetto all'originale, senza alcuna deformazione o ritiro. Completato l'essiccamento, i particolari ottenuti, possono essere decorati con tutti gli usuali colori in commercio e anche trattati in bagno galvanico.

**METODO DI UTILIZZO:** IL PRODOTTO SI PRESENTA IN POLVERE FINISSIMA PRONTA ALL'USO, APPLICAZIONE PER COLATA: dopo avere agitato per circa due minuti la polvere e l'acqua nei rapporti stechiometrici consigliati, si ottiene una massa fluida e perfettamente colabile anche in stampi di gomma siliconica, per creare alto o basso rilievi, modelli, statue, vasi ed ogni tipo di riproduzione artistica.

**ISTRUZIONI:** Preparare la massa da colare nei rapporti di miscela sopra riportati, cospargendo lentamente l' Ecoresin nell'acqua e non viceversa. Miscelare bene finchè la massa, inizialmente viscosa, diviene fluida, colabile e priva di grumi. Per miscelazioni di notevoli quantità è opportuno servirsi di agitatore elettrico. E' sconsigliata l'elica marina. Si suggerisce di iniziare l'agitazione energicamente e poi in modo lento, per evitare aria inglobata. L'agitazione deve permanere per almeno 2 minuti. Colare quindi la massa così ottenuta lentamente nella parte più alta dello stampo, onde evitare la formazione di bolle d'aria. La massa di colata può essere degassata in sottovuoto, oppure vibrata su apposito tavolo vibrante. Si può estrarre il pezzo finito dopo 15-20 minuti lasciandolo in posizione ben areata, al fine di completare l'asciugamento. L'aggiunta di ossidi di ferro all'acqua di impasto consente la colorazione in massa e prolunga i tempi di lavorazione e di estrazione. Dopo completo asciugamento ed ultimata ogni reazione, cioè dopo circa otto ore o tempi minori se i particolari sono posti in forno ad aria calda, i manufatti anche se immersi a lungo in acqua non si deformano nè si scompongono.

**STOCCAGGIO E PRECAUZIONI:** Le resine acriliche ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno nei loro imballi originali, sigillati, in ambiente fresco ed asciutto a temperature comprese fra i 15 e 30°C. Su ogni confezione è indicata la data di produzione e di scadenza oltre al numero di lotto.

**PACKAGING:** Sacchi carta rivestiti di plastica da kg. 25.

**CARATTERISTICHE TECNICHE ED APPLICATIVE**

<b>DATI DI LAVORAZIONE</b>	
<b>ASPETTO</b>	Polveri bianche o colorate
<b>ECORESIN BIANCO</b> <b>GR.100</b> <b>KG.3.5 - 3.6</b>	ACQUA GR.28 KG.1
<b>ECORESIN TERRACOTTA</b> <b>GR.100</b> <b>KG.2.8</b>	ACQUA GR.35 KG.1
<b>ECORESIN ROSSO MATTONE</b> <b>GR.100</b> <b>KG.2.8</b>	ACQUA GR.35 KG.1
<b>ECORESIN NERO</b> <b>GR.100</b> <b>KG.2.8</b>	ACQUA GR.35 KG.1
<b>ECORESIN 40 C-B</b> (per possibili addizioni di cemento bianco) <b>GR.100</b> <b>KG.3.5</b>	ACQUA GR.28 KG.1
<b>ECORESIN LEGGERO</b> <b>GR.100</b> <b>KG.2.8</b>	ACQUA GR.35 KG.1
<b>ECORESIN PLASTICO</b> <b>GR.100</b> <b>KG.4</b>	ACQUA GR.25 KG.1
<b>TEMPO DI LAVORAZIONE/POT-LIFE (*)</b>	10-12 minuti con possibilità di prolungamento per aggiunta di appositi ritardanti
<b>FINE DELL'INDURIMENTO (*)</b>	15-20 minuti
<b>DUREZZA (*)</b>	> 300 N/mm <sup>2</sup>
<b>RESISTENZA A COMPRESIONE</b> <b>(Stato umido: particolare conservato per 24 ore in ambiente con umidità relativa 100%)</b>	40 N/mm <sup>2</sup>
<b>Stato secco (dopo 8 ore in ambiente secco )</b>	55 N/mm <sup>2</sup>
<b>ESPANSIONE</b>	Fenomeni di espansione si rilevano in particolari di almeno cm 50x50 e spessore cm. 2.5, oppure per aggiunta di coloranti nell'acqua di impasto. Particolari riduttori di espansione evitano il fenomeno e non alterano le caratteristiche dei manufatti.
<b>RESISTENZA ALLA TEMPERATURA :</b>	Dopo essiccamento i particolari ottenuti con il Ecoresin adatti al collaggio resistono a temperature di 100-120°C.

(\*) DATI SEGUENTI SONO RIFERITI AI TIPI ADATTI AL COLAGGIO IN GOMME SILICONICHE.

I DATI SONO RIFERITI A TEMPERATURE AMBIENTE COMPRESSE 18 E 20°C. CON TEMPERATURE INFERIORI SI ALLUNGANO I TEMPI DI ESTRAZIONE.

NELLE STAGIONI FREDDI, SI CONSIGLIA DI CLIMATIZZARE A 20°C. TUTTI I COMPONENTI.

ARIA CALDA O INFRAROSSI A 40-45°C. DIMINUISCONO NOTEVOLEMENTE I TEMPI DI ESTRAZIONE.

NELLE STAGIONI PARTICOLARMENTE CALDE, CON TEMPERATURA AMBIENTE SUPERIORE AI 25°C., SI SUGGERISCE DI PORTARE EVENTUALMENTE LA MISCELA A GIUSTA FLUIDITA' CON AGGIUNTA DI PICCOLE ADDIZIONI DI FILLER FIX. SI CONSIGLIANO LE FORMULAZIONI B-C.

**ART.2352**

- CARICHE SCONSIGLIATE: SOSTANZE ORGANICHE, ARGILLOSE O CONTENENTI SOLFURI, (PIRITE E MICA), CLORURI (SABBIE MARINE), SOLFATI.

- GRANULOMETRIA : CARICHE A BASSA GRANULOMETRIA CHE FAVORISCONO SEGREGAZIONE.

L'UTILIZZATORE CON PROPRIA RESPONSABILITA' DEVE ACCERTARE L'IDONEITA' DEL PRODOTTO ALLE SUE ESIGENZE.

SI RACCOMANDA L'OSSERVANZA DELLE SCHEDE TECNICHE E DELLE SCHEDE DI SICUREZZA PER LA CLASSIFICAZIONE E LA ETICHETTATURA DI OGNI SINGOLO PRODOTTO.

**NOTA:**

I dati di cui sopra sono il risultato di prove effettuate nei ns. laboratori. Data la molteplicità delle condizioni d'impiego essi vanno adattati alle condizioni di effettivo utilizzo. Pertanto nessuna ns. responsabilità può essere originata da tali dati. Per notizie più specifiche si prega di contattare il ns. Servizio Tecnico. I dati si riferiscono agli standard in vigore alla data di stampa. La Società si riserva il diritto di variarli senza preavviso.