

<b>RESINA</b>	<b>INDURENTE</b>	<b>RAPPORTO IN PESO</b>
ECO PLUS CERAMICO Comp. A	IK-23W Comp. B	100:35

**DESCRIZIONE:** ECORESIN PLUS CERAMICO E' UNA RESINA SINTETICA ED ECOLOGICA CHE SI MISCELA ESCLUSIVAMENTE CON IL PROPRIO CATALIZZATORE, VEDI SCHEDA TECNICA, NEL RAPPORTO STECHIOMETRICO CONSIGLIATO (100:35).

**APPLICAZIONI:** ADATTO AL COLAGGIO IN STAMPI DI GOMMA SILICONICA O POLIURETANICA, PER OTTENERE SVARIATE TIPOLOGIE DI MANUFATTI. I PARTICOLARI OTTENUTI PRESENTANO ELEVATE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE (VEDASI TABELLA A) E TROVANO LARGO USO NEL SETTORE CERAMICO E ARTISTICO PER LA PRODUZIONE DI FORMELLE, FREGI, DECORAZIONI, LISTELLI, PIASTRELLE, STATUE, FIGURINE, RILIEVI CON POSSIBILI ACCOPPIAMENTI CON VETRO E/O RESINE TRASPARENTI. TALI PARTICOLARI POSSONO ESSERE DECORATI A MANO O COLORATI CON ADDIZIONI DI OSSIDI DISPERSI IN OPPORTUNE PROPORZIONI. I MANUFATTI OTTENUTI CON ECORESIN PLUS CERAMICO HANNO RESISTENZA ALL'ESTERNO ED ALL'AZIONE MECCANICA DELL'ACQUA E DEL VAPOR D'ACQUA. SCONSIGLIATO IL RIVESTIMENTO DI VASCHE O PISCINE CHE SPESSO CONTENGONO ACQUE ADDIZIONATE DI PRODOTTI INCOMPATIBILI CON IL ECORESIN PLUS CERAMICO. EVITARE GLI AMBIENTI O LE IMMERSIONI IN ACIDI E ALCALI FORTI.

**METODO DI UTILIZZO:** IL PRODOTTO SI PRESENTA IN POLVERE FINISSIMA PRONTA ALL'USO PER COLATA.

**ISTRUZIONI:** Miscelare i due componenti (polvere ed indurente, sempre la polvere nell'indurente e mai viceversa) nelle opportune quantità evitando di inglobare aria, fino all'ottenimento di un composto omogeneo, quindi applicare. I TEMPI INDICATI DI POT LIFE E DI ESTRAZIONE NELLA TABELLA B SONO IN FUNZIONE DELL'UMIDITA' RELATIVA DELLA TEMPERATURA AMBIENTALE E DELLA CONSERVAZIONE DEL LOTTO. PER AGGIUNTA DI CARICHE E' OPPORTUNO CONTROLLARE L'ADDIZIONE DI ACQUA CHE E' PROPORZIONALE ALLA ASSORBENZA DELLA CARICA STESSA.

**STOCCAGGIO E PRECAUZIONI:** Le resine acriliche ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno nei loro imballi originali, sigillati, in ambiente fresco ed asciutto a temperature comprese fra i 15 e 30°C.

**CARATTERISTICHE TECNICHE ED APPLICATIVE**

<b>DATI DI LAVORAZIONE</b>	
<b>VISCOSITA' DELLE MISCELE</b>	<b>dPas 18-24</b>
<b>ESPANSIONE NELLE 24 ORE</b>	<b>% 0,1</b>
<b>RITIRO NELLE 24 ORE</b>	<b>% 0,01</b>
<b>PESO SPECIFICO UMIDO</b>	<b>gr./lt. 2,05-2,20</b>
<b>PESO SPECIFICO SECCO</b>	<b>gr./lt. 1,78-1,96</b> <b>Rapporto di reticolazione (A+B)</b>

**TABELLA A:**

PROVA	A	B	C	D	E	F
RESISTENZA A FLESSIONE	2	11,2	12,2	9,8	7,5	1,5
RESISTENZA A COMPRESSIONE	44,0	46,7	44,5	29,8	19,2	51,8
DUREZZA N/mm <sup>2</sup>	144	140,8	133	88	62,8	184
PESO PROVINO STANDARD-ASCIUGATO A 40°C.	430,8	439,4	433,3	402,7	404,8	445,5
ASCIUGAMENTO DA 150°A 400° C. - FORZATO	lieve fessurazione	-	-	-	-	-

**TABELLA B:**

	A	B	C	D	E	F
PRODOTTI	SENZA CARICA	CARICA 30%	CARICA 50%	CARICA 75%	CARICA 100%	
ECORESIN PLUS CERAMICO	Kg.1	Kg.1	Kg.1	Kg.1	Kg.1	KG.1
CATALIZZATORE CARICA	Kg. 0,35	Kg. 0,35	Kg. 0,35	Kg. 0,35	Kg. 0,35	
	---	Kg. 0,30	Kg. 0,50	Kg. 0,75	Kg.1	
FILLER FIX	---	---	---	---	----	Gr. 50
ACQUA	---	30-35	60-65	130-140	200-210	270
POT-LIFE MINUTI	15-16	15-16	14-15	14-15	14-15	13-15
ESTRAZIONE DA GOMMA SILICONICA: TEMPO DOPO POT-LIFE	40-45	45-50	55-60	70-80	80-85	50-60

I DATI SONO RIFERITI A TEMPERATURE AMBIENTE COMPRESSE 18 E 20°C. CON TEMPERATURE INFERIORI SI ALLUNGANO I TEMPI DI ESTRAZIONE.  
NELLE STAGIONI FREDDI, SI CONSIGLIA DI CLIMATIZZARE A 20°C. TUTTI I COMPONENTI.  
ARIA CALDA O INFRAROSSI A 40-45°C. DIMINUISCONO NOTEVOLEMENTE I TEMPI DI ESTRAZIONE.  
NELLE STAGIONI PARTICOLARMENTE CALDE, CON TEMPERATURA AMBIENTE SUPERIORE AI 25°C., SI SUGGERISCE DI PORTARE EVENTUALMENTE LA MISCELA A GIUSTA FLUIDITA' CON AGGIUNTA DI PICCOLE ADDIZIONI DI FILLER FIX. SI CONSIGLIANO LE FORMULAZIONI B-C.

E' DISPONIBILE IL ECORESIN PLUS CERAMICO NELLA VERSIONE A LAVORAZIONE VELOCE (WORK SPEED).  
CON LIQUIDI E POLVERE CLIMATIZZATI, A 20° C., IL TEMPO DI LAVORAZIONE (POT-LIFE) E' DI 5-6 MINUTI, ED IL TEMPO DI ESTRAZIONE DI 30 MINUTI.  
IN FORNO, O CON ARIA CALDA A 60-70°C. SI PUO' OTTENERE UN TEMPO MINIMO DI SFORMATURA DI 16 MINUTI (TEMPO TOTALE 21/22 MINUTI).  
IL CATALIZZATORE E' CAT. E 92/V.

#### **INFORMAZIONI TECNICHE ECORESIN PLUS CERAMICO:**

- PER EVENTUALE AGGIUNTA DI CARICHE INERTI SI CONSIGLIA MISCELAZIONE PREVENTIVA DELLE POLVERI.
- AGGIUNTA DELLE POLVERI AL CATALIZZATORE, ED EVENTUALMENTE ALL'ACQUA, SOTTO AGITAZIONE PER ALMENO 2 MINUTI, EVITANDO ELICA MARINA.
- RIPOSO DELLA MISCELA PER CIRCA 2 MINUTI, PER CONSENTIRE LA FUORISCITA DELL'ARIA INGLOBATA NELL'AGITAZIONE, O IN ALTERNATIVA DEGASSAZIONE O VIBRAZIONE O AGGIUNTA DELLO 0,2% SUL PESO POLVERE (2 gr. su 1000 gr.) DI ANTISCHIUMA/ANTIBOLLE.
- LA MISCELA HA CARATTERISTICHE DI ELEVATA TISSOTROPIA E PERTANTO OLTRE I TEMPI DI POT-LIFE SI HA RIFLUIDIFICAZIONE DELLA MISCELA PER LENTA AGITAZIONE.
- DOPO ESTRAZIONE DEL MANUFATTO SI CONSIGLIA ASCIUGAMENTO PER 48 ORE E SUCCESSIVA IMMERSIONE PER 1-2 MINUTI NEL LIQUIDO IMPREGNANTE (Prodotto IMPREGANTE) DILUITO IN ACQUA AL 100% (VEDESI SCHEDA TECNICA).
- CONSIGLIAMO ALTRESI' ASCIUGATURA IN FORNO A RICICLO DI ARIA CALDA A NON PIU' DI 40°C. PER 24 ORE, VERNICIATURA A SPRUZZO CON UGELLO DI DIAMETRO 1,2-1,5 E PRESSIONE DI ESERCIZIO DI 2,5-3 ATM. CON UNA PATINATURA TRASPARENTE (OPACA-LUCIDA O SATINATA)
- LE DILUIZIONI IN ACQUA SOPRACITATE, NEI TRATTAMENTI DETTI, SONO DIRETTAMENTE PROPORZIONALI AGLI SPESSORI DEI FILMS PROTETTIVI DESIDERATI.-  
LA VERNICIATURA COSI' OTTENUTA NECESSITA DI ALMENO 24 ORE A TEMPERATURA AMBIENTE PER UNA PERFETTA POLIMERIZZAZIONE.
- IL ECORESIN PLUS CERAMICO PUO' ESSERE ADDIZIONATO CON IL 30-50%' DI INERTI COME QUARZI, GRANIGLIE, DOLOMITI, GRES, DI VARIE GRANULOMETRIE.- (VEDI TABELLA B). SI CONSIGLIA DI PREMISCELARE GLI INERTI AL ECORESIN PLUS CERAMICO A SECCO E QUINDI, SOTTO AGITAZIONE, VERSARE LE POLVERI NEL CATALIZZATORE.
- IL ECORESIN PLUS CERAMICO E' COMPATIBILE SOLAMENTE CON IL ECORESIN ROSSO MATTONE, IL ECORESIN TERRACOTTA, IL ECORESIN NERO, CON LIEVE AGGIUNTA DI ACQUA DI IMPASTO, PROPORZIONALE QUESTA ALLA QUANTITA' AGGIUNTA DEL ECORESIN COLORATO.

**ART.2352**

- CARICHE SCONSIGLIATE: SOSTANZE ORGANICHE, ARGILLOSE O CONTENENTI SOLFURI, (PIRITE E MICA), CLORURI (SABBIE MARINE), SOLFATI.
- GRANULOMETRIA : CARICHE A BASSA GRANULOMETRIA CHE FAVORISCONO SEGREGAZIONE.

**NOTA:**

I dati di cui sopra sono il risultato di prove effettuate nei ns. laboratori. Data la molteplicità delle condizioni d'impiego essi vanno adattati alle condizioni di effettivo utilizzo. Pertanto nessuna ns. responsabilità può essere originata da tali dati. Per notizie più specifiche si prega di contattare il ns. Servizio Tecnico. I dati si riferiscono agli standard in vigore alla data di stampa. La Società si riserva il diritto di variarli senza preavviso.

L'UTILIZZATORE CON PROPRIA RESPONSABILITA' DEVE ACCERTARE L'IDONEITA' DEL PRODOTTO ALLE SUE ESIGENZE.

IL PRODOTTO E' ADATTO PER ESCLUSIVO USO PROFESSIONALE E NON E' IDONEO ALLA LAVORAZIONE INFANTILE.

ECORESIN PLUS CERAMICO PER LA PROPRIA COMPOSIZIONE IN POLVERE FINISSIMA E' DA CONSIDERARSI IRRITANTE (VEDASI SCHEDA DI SICUREZZA).-

SI RACCOMANDA L'OSSERVANZA DELLE SCHEDE TECNICHE E DELLE SCHEDE DI SICUREZZA PER LA CLASSIFICAZIONE E LA ETICHETTATURA DI OGNI SINGOLO PRODOTTO.

**CATALIZZATORE ALL'ACQUA PER ECORESIN PLUS CERAMICO IK-23 W:****INFORMAZIONI TECNICHE:**

IL PRODOTTO E' ADATTO ESCLUSIVAMENTE PER ESSERE ADDIZIONATO AL ECORESIN PLUS CERAMICO.

PER LE QUANTITA' DI IMPIEGO SI RIMANDA ALLA SCHEDA TECNICA DEL ECORESIN PLUS CERAMICO (Vedi sopra).

IL CATALIZZATORE IK-23 W, IN ACQUA ESENTE DA QUALSIASI SOLVENTE E QUINDI FISIOLGICAMENTE INNOCUO E' UNA MISCELA COMPLESSA DI PARTICOLARI SALI, IDROFUGHI, FLUIDIFICANTI, INDURENTI, ACCELERANTI E RITARDANTI DI PRESA E DI ANTIBOLLE, CHE AGISCONO SEPARATEMENTE ED ESCLUSIVAMENTE SUI VARI COMPONENTI DEL ECORESIN PLUS CERAMICO.

IN PARTICOLARE:

- GLI IDROFUGHI A BASE DI COMPOSTI SILICO-ORGANICI CONFERISCONO AI MANUFATTI DI ECORESIN PLUS CERAMICO STABILITA' AL CALORE, AL GELO, ALLA OSSIDAZIONE, AGLI AGENTI ATMOSFERICI, ALLA PERFETTA IDROREPELLENZA. TALI CARATTERISTICHE SONO SVILUPPATE IN MASSA E QUINDI IN PROFONDITA' NEL MANUFATTO DANDO OTTIME GARANZIE; I FLUIDIFICANTI NON INTERVENGONO SULLA TENSIONE SUPERFICIALE DELL'ACQUA DI IMPASTO, E CONSENTONO QUINDI ADDIZIONI MASSIME DI ECORESIN PLUS CERAMICO IN MINIME QUANTITA' DI ACQUA.

- INDURENTI SONO SOSTANZE CHE INTERVENGONO CHIMICAMENTE SUI COMPOSTI DI ECORESIN PLUS CERAMICO, DANDO LUOGO ALLA FORMAZIONE DI SALI COMPLESSI INSOLUBILI CHE RIEMPIANO LE PUR POCHE POROSITA' DELL'IMPASTO.

- ACCELERANTI E RITARDANTI DI PRESA SONO PARTICOLARI SOSTANZE CHE INTERVENGONO SUL ECORESIN PLUS CERAMICO PER FAVORIRE, ACCELERANDOLA O RITARDANDOLA, LA DISPOSIZIONE LAMELLARE E LA STRUTTURA CRISTALLOGRAFICA DEI VARI COMPONENTI, INFLUENZANDO IN TAL MODO I TEMPI DI LAVORAZIONE E DI ESTRAZIONE.

- ANTIBOLLE E ANTISCHIUMA FAVORISCONO LA BASSA VISCOSITA' DELLA MISCELA ECORESIN PLUS CERAMICO/ACQUA/CATALIZZATORE E PERMETTONO QUINDI LA MIGLIORE FUORIUSCITA DELL'ARIA INGLOBATA ALL'ATTO DELL'AGITAZIONE.

E' CONSIGLIATO UN'EVENTUALE ADDIZIONE DI ANTISCHIUMA APPOSITO (0,2% SUL PESO POLVERE) CHE FAVORISCE LA ULTERIORE E RAPIDA DISPERSIONE DI MICROBOLLE EVENTUALMENTE RIMASTE INGLOBATE NELLA MISCELA.

IL CATALIZZATORE ALL'ACQUA PER ECORESIN PLUS CERAMICO, VA CONSERVATO IN RECIPIENTI CHIUSI PER EVITARE DEGRADAZIONI DEL PRODOTTO ORIGINATI DA ANIDRIDE CARBONICA.

IN CONSIDERAZIONE DELLE DIVERSE UTILIZZAZIONI ED APPLICAZIONI CHE SFUGGONO AL NS. CONTROLLO I DATI SONO FORNITI SENZA IMPEGNO. LA NS. GARANZIA E' LIMITATA ALLA QUALITA' ED ALLA COSTANZA DEL PRODOTTO, CHE E' ADATTO PER ESCLUSIVO USO PROFESSIONALE E NON E' IDONEO ALLA LAVORAZIONE INFANTILE.

L'UTILIZZATORE CON PROPRIA RESPONSABILITA' DEVE ACCERTARE L'IDONEITA' DEL PRODOTTO ALLE SUE ESIGENZE.