

GENERALITA'

Il SILIMOLD PA 35 è un elastomero siliconico bicomponente in pasta, plasmabile manualmente, a rapida polimerizzazione a temperatura ambiente (RTV), previa miscelazione con apposito catalizzatore, anch'esso in pasta, mediante processo di poliaddizione.

E' caratterizzato da una elevata resistenza meccanica, ritiro prossimo allo zero %, carteggiabile (onde ottenere una perfetta finitura); caratteristiche che lo rendono adatto alla realizzazione di calchi ed elementi anche in verticale.

CAMPO D'IMPIEGO:

Grazie alla sua natura di gomma plasmabile, il SILIMOLD PA 35 trova impiego ovunque si intenda riprodurre dei modelli ed eseguire rilievi di calchi senza ricorrere all'utilizzo di staffe (es. nella copiatura di oggetti verticali fissi anche di grosse dimensioni). Tali caratteristiche di applicazione lo rendono idoneo all'utilizzo anche in settori specifici quali il restauro monumentale architettonico e la fonderia artistica (procedimento di fusione "a cera persa"), gioielleria e oggetti/modelli anche di ridotte dimensioni.

CONFEZIONI:

Componente A: Kg. 4 e Kg. 25 Secchiello plastica

Componente B: Kg. 4 e Kg. 25 Secchiello plastica

STOCCAGGIO:

Entrambi i componenti (A e B) si conservano 12 mesi nei propri imballi originali sigillati, in ambiente fresco, al riparo dalla umidità, e ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

TRASPORTO:

RID/ADR esentato: Il prodotto non è infiammabile

CARATTERISTICHE TECNICHE

PRIMA DELLA CATALISI	ASPETTO A e B:	Pasta	
	PESO SPECIFICO:	Comp. A e B:	1,400 Kg./lt. \pm 0,020 *
	VISCOSITA':	Comp. A e B:	Pasta
	PROPORZIONE DI MISCELA:	1 : 1 in peso (= 100%)	

DURANTE LA CATALISI	POT-LIFE:	15 min.*
	TEMPO DI SFORMATURA:	60 - 90 min. *

Si consiglia di evitare catalisi del prodotto a temperature superiori a +30°C

DOPO LA CATALISI	ASPETTO:	Gomma elastica
	COLORE:	Verdino, semilucido
	DUREZZA SHORE A:	36 \pm 2 (DIN 53505)
	RESISTENZA ALLA LACERAZIONE:	5,8 N/mm. \pm 0,5 (ASTM D 624 STAMPO B)
	RESISTENZA ALLA TRAZIONE:	2 N/mm ² \pm 0,3 (DIN 53504 - S A 3)
	ALLUNGAMENTO A ROTTURA:	180 % \pm 15 (DIN 53504 - S A 3)
	RITIRO LINEARE:	0,05% max. dopo 7 giorni (ISO 4823)
	RESISTENZA ALLA FIAMMA:	Autoestingente (ASTM 1692)

(*) NOTE:	CONDIZIONI DI EFFETTUAZIONE DEI TEST	
	Temperatura:	+20°C
	Dopo:	24 ore
	U.R.:	60%
	Catalisi:	100:100 %

La durata dei tempi di colatura, di Pot-life e di sformatura dipendono dalla temperatura ambiente, dall'U.R. e dalla proporzione di miscela A+B.

NOTA. Ogni ragionevole cura è stata posta nella redazione delle note tecniche e informative che precedono, e le indicazioni riportate sono basate su prove di laboratorio e su esperienze commerciali che possono essere considerate attendibili. Tuttavia esse non possono costituire in alcun modo prestazione di garanzia espressa o implicita sull'uso del prodotto fornito.