

GENERALITA'

Il SILIMOLD ADT-08 è una gomma siliconica colabile che polimerizza a temperatura ambiente, previa miscelazione con apposito catalizzatore, mediante processo di poli-addizione.

Il prodotto finale è un elastomero silicico ATOSSICO caratterizzato da bassa durezza e da ritiri lineari praticamente nulli. Non rilasciando alcuna sostanza tossica è perfettamente compatibile con la pelle.

CAMPO D'IMPIEGO:

Il SILIMOLD ADT-08 si presta alle applicazioni nel paramedicale, in **podologia** per creare tallonette, inserti, infradito, paracolpi nel settore delle calzature ortopediche e sportive.

Effetti speciali (finta pelle).

Mouldmaking e modellismo (per la notevole precisione nella riproduzione, per l'elevata stabilità dimensionale e elevata resistenza chimica e meccanica)

In **tampografia** per l'eccellente proprietà di trasferimento dell'inchiostro.

Elettronica grazie alle caratteristiche dielettriche e all'elevata resistenza alle alte temperature

CONFEZIONI:

Componente A: Kg. 1 – Kg. 5 Secchiello plastica - Kg. 25 Secchiello plastica
Componente B: Kg. 1 – Kg. 5 Secchiello plastica - Kg. 25 Secchiello plastica

STOCCAGGIO:

Entrambi i componenti (A e B) si conservano 12 mesi nei propri imballi originali sigillati, in ambiente fresco, al riparo dalla umidità, e ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

VANTAGGI:

- Ritiro lineare prossimo allo 0%;
- Notevole fluidità;
- Elevata fedeltà della riproduzione;
- Elevata stabilità dimensionale e indeformabilità nel tempo e;
- Nessun rilascio di sostanze tossiche;
- Notevole resistenza alle alte temperature e all'invecchiamento;
- Eccellente effetto antiaderente;
- Ridotto tempo di presa;

TRASPORTO:

RID/ADR esentato: Il prodotto non è infiammabile

AVVERTENZE:

Il SILIMOLD ADT 08, essendo un silicone di poliaddizione, può essere soggetto a fenomeni di inibizione se non utilizzato appropriatamente.

I prodotti seguenti sono dei materiali incompatibili con il silicone:

- ammine;
- sali metallici;
- zolfo;
- plastiline.

Utilizzare delle attrezzature pulite e differenti per le due parti del prodotto.

Per evitare qualsiasi problema di inibizione fare una prova in piccolo sul modello da duplicare per valutarne la reazione.

Per evitare possibili aderenze utilizzare dei distaccanti compatibili sia con il silicone ma soprattutto con il modello da copiare.

CARATTERISTICHE TECHICHE

PRIMA DELLA CATALISI	ASPETTO:	Liquido viscoso
	COLORE:	Componente A : Traslucido Componente B : Traslucido
	VISCOSITA':	Comp. A: 1.000 CpS *
	VISCOSITA':	Comp. A e B: 1.000 CpS *
	DENSITA':	Comp. A e B: 1,051 gr/ml.
	PROPORZIONE DI MISCELA:	1 : 1 in peso (= 100%)
DURANTE LA CATALISI	TEMPO DI COLABILITA':	15 min.*
	TEMPO DI SFORMATURA:	2 ore *
	Si consiglia di evitare catalisi del prodotto a temperature superiori a +30°C	
DOPO LA CATALISI	ASPETTO:	Gomma elastica
	COLORE:	Traslucido
	DUREZZA SHORE A :	8 (DIN 53505)
	RITIRO LINEARE:	0,05 % max. dopo 5 gg (ISO 4823)
	CARICO ROTTURA:	1,3 N/mm ²
	ALLUNGAMENTO ALLA ROTTURA:	280 %
	RESISTENZA ALLA LACERAZIONE (Die B)	4.6 ± 0.5 N/mm
	RESISTENZA ALLA LACERAZIONE (Die C)	2.5 ± 0.5 N/mm
	RITIRO LINEARE:	0,05 % max. dopo 24 h (ISO 4823)
	RESISTENZA ALLA FIAMMA:	Autoestinguento (ASTM 1692)
	PERMITTIVITÀ ELETTRICA RELATIVA:	3,1 fino a 1010 Hz
		2,90 oltre 1010 Hz
	RIGIDITÀ DIELETTRICA, spessore 2 mm	35 ± 3 KV
RESISTIVITÀ SUPERFICIALE a 23 °C	4.7 x 10 ¹³ Ω	
RESISTIVITÀ SUPERFICIALE a 23 °C	6.6 x 10 ¹⁵ Ωcm	

(*) NOTE:

CONDIZIONI DI EFFETTUAZIONE DEI TEST

Temperatura:	+23°C
Dopo:	24 ore
U.R.:	60%
Catalisi:	1:1

La durata dei tempi di colatura, di Pot-life e di sformatura dipendono dalla temperatura ambiente, dall'U.R. e dalla proporzione di miscela A+B.