

GENERALITÀ:

Il **SILIMOLD HR-05 S** è una gomma siliconica liquida da colata bicomponente che polimerizza a temperatura ambiente, previa miscelazione con apposito catalizzatore di sintesi*, mediante processo di policondensazione.

E' caratterizzata da una durezza molto bassa e da una elevata resistenza alla lacerazione, caratteristiche che ne consentono l'impiego anche in presenza di elevati sottosquadra. L'elevata elasticità consente la tecnica di sformatura a "sguanto".

*Catalizzatori disponibili:

- CAT S - Sformabile in 24 ore
- CAT S/V6 FAST- Sformabile in 6 ore
- CAT S/V2 EXTRA FAST- Sformabile in 2 ore

CAMPO D'IMPIEGO:

Il **SILIMOLD HR-05 S** si presta alla fabbricazione di stampi elastici a struttura complessa, con notevoli sottosquadra per la riproduzione in serie di manufatti di piccole dimensioni in resina poliestere, poliuretana ed epossidica, gesso, cemento, cera (candele artistiche, procedimento di fusione "a cera persa"), etc...

METODO DI UTILIZZO:

Ri-omogenizzare i singoli componenti prima dell'uso. Pesare nelle giuste proporzioni i componenti e miscelarli meccanicamente o manualmente evitando di inglobare aria. Colare su modelli ben asciutti e isolati dall'umidità. Indurimento a temperatura ambiente.

CONFEZIONI:

Componente A: Kg. 20 Secchiello plastica - Kg. 5 Secchiello plastica
Componente B: Kg. 1 Flacone plastica - Kg. 0,250 Flacone plastica

STOCCAGGIO:

Entrambi i componenti (A e B) si conservano 12 mesi nei propri imballi originali sigillati, in ambiente fresco, al riparo dalla umidità, e ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

TRASPORTO: RID/ADR esentato: Il prodotto non è infiammabile

CARATTERISTICHE TECHICHE (a +20° C. e 60% U.R.)**SILIMOLD HR-05 S - parte A + Catalizzatori serie S - parte B**

PRIMA DELLA CATALISI	ASPETTO:	Liquido viscoso	
	COLORE:	Componente A:	Bianco
		Componente B:	Trasparente
	PESO SPECIFICO:	Comp. A e B:	1,200 Kg/lit. ± 0,020 *
	VISCOSITA':	Comp. A e B:	10.000 – 20.000 CpS *
PROPORZIONE DI MISCELA:	100 : 5 in peso (= 5%)		

DURANTE LA CATALISI	POT-LIFE*:	CAT. S: 30-60' - S/V6: 10-15' - S/V2: 5-10'	
	TEMPO DI COLABILITA':	n.d.	
	TEMPO DI SFORMATURA*:	CAT. S: 24 ore - S/V6: 6 ore - S/V2: 2 ore	

Si consiglia di evitare catalisi del prodotto a temperature superiori a +30°C

DOPO LA CATALISI	ASPETTO:	Gomma elastica	
	COLORE:	Grigio chiaro, semilucido	
	DUREZZA SHORE A:	05 ± 1 (DIN 53505)	
	RESISTENZA ALLA LACERAZIONE:	16 N/MM. ± 0,5 (ASTM D 624 STAMPO B)	
	RESISTENZA ALLA TRAZIONE:	4,0 N/mm ² ± 0,5 (DIN 53504 - S A 3)	
	ALLUNGAMENTO A ROTTURA:	900 % ±30 (DIN 53504 - S A 3)	
	RITIRO LINEARE:	0,5% max. dopo 5 giorni (ISO 4823)	
	RESISTENZA ALLA FIAMMA:	Autoestingente (ASTM 1692)	

(*) NOTE:

CONDIZIONI DI EFFETTUAZIONE DEI TEST

Temperatura:	+20°C
Dopo:	24 ore
U.R.:	60%
Catalisi:	100:5

La durata dei tempi di colatura, di Pot-life e di sformatura dipendono dalla temperatura ambiente, dall'U.R. e dalla proporzione di miscela A+B (100:5).

N.B.: I dati di cui sopra sono il risultato di prove effettuate nei ns. laboratori. Data la molteplicità delle condizioni d'impiego essi vanno adattati alle condizioni di effettivo utilizzo. Pertanto nessuna ns. responsabilità può essere originata da tali dati. Per notizie più specifiche si prega di contattare il ns. Servizio Tecnico. I dati si riferiscono agli standard in vigore alla data di stampa. La Società si riserva il diritto di variarli senza preavviso.