

RESINA	INDURENTE	RAPPORTO IN PESO
PU 620 CE Componente A	PUH 42 Componente B	100:20

- DESCRIZIONE:** Sistema poliuretano flessibile bicomponente caricato con cariche non abrasive. Esente da solventi. Buone caratteristiche elettriche. **Autoestinguento**
- APPLICAZIONI:** Incapsulamento e sigillatura di:
Trasformatori, componenti induttivi, regolatori di tensione, Relais-Reed
- METODO DI UTILIZZO:** Colata, colata sottovuoto. Indurimento a TA o a caldo. Si consiglia di preriscaldare o essiccare i pezzi da colare.
- ISTRUZIONI:** Si raccomanda di mescolare separatamente i due componenti per scongiurare eventuale presenza di sedimento. Miscelare i due componenti nell'opportuno rapporto stechiometrico e mescolare evitando inglobamenti d'aria. Per evitare eventuali formazioni di bolle d'aria durante la colata si consiglia il preventivo degasaggio sottovuoto della miscela. In caso di temperatura ambientale di applicazione sotto i 10°C o per accelerare la reazione può essere utile preriscaldare gli elementi di supporto.
- POST-INDURIMENTO:** A fine reazione, per stabilizzare il sistema e permettergli il raggiungimento delle massime caratteristiche elettriche e meccaniche, si consiglia il post-indurimento con sbalzo termico max di 10°C/h, partendo da 40°C sino a 60°C.
- STOCCAGGIO E PRECAUZIONI:** Le resine poliuretano e i relativi indurenti sono conservabili per sei mesi in contenitori ben chiusi ed in ambiente fresco ed asciutto. Può verificarsi un leggero aumento di viscosità dell'indurente (isocianato) che non pregiudica le caratteristiche del sistema indurito. Entrambi i componenti sono sensibili all'umidità. Un eccessivo assorbimento di umidità può portare all'espansione anomala del sistema durante l'applicazione e/o alla reticolazione dell'indurente. Un prolungato stoccaggio può provocare la sedimentazione delle cariche, per cui si consiglia di riomogeneizzare accuratamente i componenti prima dell'uso. Gli isocianati possono cristallizzare alle basse temperature. Per riportarli alle condizioni originali riscaldare il materiale a 70-80°C evitando surriscaldamenti locali. Lasciare raffreddare prima dell'impiego. Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale e allo smaltimento dei rifiuti.

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA

SPECIFICHE	UN	A - RESINA	B - INDURENTE
Colore		Nera	Bruno
Densità a 25°C (ASTM D 1475)	g/ml	1,31 - 1,35	1,20 - 1,22
Viscosità a 25°C	MPa	2.000 - 3.500	25 - 40

DATI DI LAVORAZIONE	UN	A + B
Rapporto in peso (PER 100 g RESINA)	g.	20
Rapporto in volume (PER 100 ml. RESINA)	ml.	20
Viscosità miscela iniziale a 25°C	Mpa	650 - 850
Tempo di utilizzo a 25°C (100 ml) (ai 3.000 mPas ,25°C) (*)	Min.	35 - 50
Picco esotermico (100 ml, 40 mm 25°C) (*)	°C	45 - 55
Tempo di gelificazione a 25°C (15 ml, 6 mm) (*)	h	5 - 6
Tempo di indurimento a 25°C (15 ml, 6 mm) (*)	h	12 - 16
Post indurimento a 60 °C (facoltativo)	h	14 - 16

PROPRIETÀ DEL SISTEMA RETICOLATO

Proprietà determinate su provini standard induriti 24h a TA + 15 h a 60°C

Caratteristiche	Metodo	UM	Valori
Aspetto della superficie		-	Lucido
Densità 25°C	ASTM D 792	g/ml	1,270 - 1,31
Durezza	ASTM D 2240	Shore A/15	70 - 75
Transizione vetrosa	ASTM D 3418	°C	54 - 56
Assorbimento d'acqua (24 h a TA)	ASTM D 570	%	0,20 - 0,30
Assorbimento d'acqua (2 h a 100°C)	ASTM D 570	%	0,60 - 0,80
Espansione termica lineare (Tg +10°C)	ASTM E 831	°C	185 - 205
Shock termico (n. 10 cicli superati)	Inserito metallico Oliphant	°C	-55 / +180
Autoestinguenza	UL 94 V-0	mm	4,2
Temperatura massima di esercizio consigliata	IEC 60085	°C	100
Conducibilità termica	ASTM C518	W/(m°K)	0,35 0,40
Costante dielettrica 25°C	ASTM D 150		8 - 9
Fattore di perdita 25°C	ASTM D 150	$\times 10^{-3}$	100 - 150
Resistività di volume 25°C	ASTM D 257	Ohm x cm	$1 \times 10^{11} - 8 \times 10^{11}$
Rigidità dielettrica	ASTM D 149	KV/mm	18 - 22
Resistenza a flessione	ASTM D 790	MN/ m ²	-
Deformazione massima	ASTM D 790	%	-
Modulo di elasticità a flessione	ASTM D 790	MN/ m ²	-
Resistenza alla traccia	IEC 60112	CTI	> 600
Resistenza a trazione	ASTM D 638	MN/m ²	1,5 - 2,5
Allungamento a rottura	ASYM D 638	%	25 - 40

(*) Per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

Nd Non determinato

Na Non applicabile

TA Temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione :

1 mPas = 1 cPs

1MN/m² = 10 kg/cm² = 1 MPa

N.B.: I dati di cui sopra sono il risultato di prove effettuate nei ns. laboratori. Data la molteplicità delle condizioni d'impiego essi vanno adattati alle condizioni di effettivo utilizzo. Pertanto nessuna ns. responsabilità può essere originata da tali dati. Per notizie più specifiche si prega di contattare il ns. Servizio Tecnico. I dati si riferiscono agli standard in vigore alla data di stampa. La Società si riserva il diritto di variarli senza preavviso.