

RESINA	INDURENTE	RAPPORTO IN PESO
Resina PU 1300 CE Comp. A	Indurente PUH 6 Comp. B	100:25

- DESCRIZIONE:** Formulato poliuretano bicomponente autoestinguente, caricato con cariche non abrasive. Esente da alogeni, fosforo e solventi. Media reattività. Disponibile anche nelle ulteriori reattività: LR (lenta) e HR (elevata). Buone caratteristiche elettriche, meccaniche e termiche.
Il sistema è autoestinguente e conforme alla normativa RoHS (Direttiva europea 2002/95/CE).
- APPLICAZIONI:** Isolamento elettrico: inglobamento e sigillature di componenti e apparecchiature elettriche ed elettroniche.
- METODO DI UTILIZZO:** Colata manuale e colata sottovuoto. Indurimento a TA.
- ISTRUZIONI:** Si raccomanda di mescolare separatamente i due componenti per scongiurare eventuale presenza di sedimento. Miscelare i due componenti nell'opportuno rapporto stechiometrico e mescolare evitando inglobamenti d'aria. Per evitare eventuali formazioni di bolle d'aria durante la colata si consiglia il preventivo degasaggio sottovuoto della miscela. In caso di temperatura ambientale di applicazione sotto i 10°C o per accelerare la reazione può essere utile preriscaldare gli elementi di supporto.
- POST-INDURIMENTO:** A fine reazione, per stabilizzare il sistema e permettergli il raggiungimento delle massime caratteristiche elettriche e meccaniche, si consiglia il post-indurimento con sbalzo termico max di 10°C/h, partendo da 40°C sino a 60°C.
- STOCCAGGIO E PRECAUZIONI:** Le resine Poliuretano caricate ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Un leggero aumento di viscosità dell'indurente (isocianato) che non pregiudica le caratteristiche del sistema indurito. Gli indurenti sono sensibili all'umidità pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo. Un eccessivo assorbimento di umidità può portare all'espansione anomala del sistema durante l'applicazione e/o alla reticolazione dell'indurente. Oltre il periodo di nove mesi o in condizioni anomale di stoccaggio le resine caricate possono presentarsi sedimentate e il loro impiego è possibile solo dopo un'accurata ri-omogeneizzazione effettuata, se necessario, con l'ausilio di un agitatore meccanico. L'indurente può cristallizzare alle basse temperature. Per riportarlo alle condizioni originali riscaldare il materiale a 70-80°C evitando surriscaldamenti locali. Lasciare raffreddare prima dell'impiego. Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA

SPECIFICHE	UM	A - RESINA	B - INDURENTE
Colore		Neutro	Blu
Densità a 25°C (ASTM D 1475)	g/ml	1,55 - 1,60	1,20 - 1,24
Viscosità a 25°C	MPa	8.000 - 12.000	160 - 240

DATI DI LAVORAZIONE	UM	A + B
Rapporto in peso (PER 100 g RESINA)	g.	25
Rapporto in volume (PER 100 ml. RESINA)	ml.	30
Viscosità miscela iniziale a 25°C	Mpa	2.000 – 2.800
Tempo di utilizzo a 25°C (100 ml) (3.000 mPas ,25°C) (*)	Min.	20 – 25
Tempo di gelificazione a 25°C (15 ml, 6 mm) (*)	Min.	180 - 200
Tempo di indurimento a 25°C (15 ml, 6 mm) (*)	h	9 - 10
Post indurimento a 60 °C (facoltativo)	h	6 - 15

PROPRIETÀ DEL SISTEMA RETICOLATO

Proprietà determinate su provini standard induriti 24h a TA + 15 h a 60°C

Caratteristiche	Metodo	UM	Valori
Densità 25°C	ASTM D 792	g/ml	1,48 - 1,52
Durezza	ASTM D 2240	Shore D/15	85 - 90
Transizione vetrosa	ASTM D 3418	°C	60 - 65
RTI Elettrico	UL746B	°C	170
Assorbimento d'acqua (24 h a TA)	ASTM D 570	%	0,40 - 0,50
Assorbimento d'acqua (2 h a 100°C)	ASTM D 570	%	0,80 - 1,00
Espansione termica lineare (Tg -10°C)	ASTM E 831	10 ⁻⁶ /°C	60 - 70
Espansione termica lineare (Tg +10°C)	ASTM E 831	10 ⁻⁶ /°C	125 - 135
Shock termico (n. 10 cicli superati)	Inserito metallico Oliphant	°C	-55 / +180
Autoestinguenza	UL 94 V-0	mm	6,0
Temperatura massima di esercizio consigliata	IEC 60085	°C	130
Costante dielettrica 25°C	ASTM D 150		4,0 - 4,5
Conducibilità termica	ASTM C518	W/(m°K)	0,56 - 0,65
Fattore di perdita 25°C	ASTM D 150	x 10 ⁻³	40 - 50
Resistività di volume 25°C	ASTM D 257	Ohm x cm	2 x 10 ¹⁵ - 5 x 10 ¹⁵
Rigidità dielettrica	ASTM D 149	KV/mm	20 - 22
Resistenza a flessione	ASTM D 790	MN/ m ²	48 - 58
Deformazione massima	ASTM D 790	%	1,8 - 2,8
Modulo di elasticità a flessione	ASTM D 790	MN/ m ²	2.300 - 3.000
Resistenza a trazione	ASTM D 638	MN/m ²	25 - 35
Resistenza alla traccia	IEC 60112	CTI	> 600
Allungamento a rottura	ASYM D 638	%	1,1 - ,2,1

(*) Per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

Nd Non determinato

Na Non applicabile

TA Temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione :

1 mPas = 1 cPs

1MN/m² = 10 kg/cm² = 1 MPa

N.B.: I dati di cui sopra sono il risultato di prove effettuate nei ns. laboratori. Data la molteplicità delle condizioni d'impiego essi vanno adattati alle condizioni di effettivo utilizzo. Pertanto nessuna ns. responsabilità può essere originata da tali dati. Per notizie più specifiche si prega di contattare il ns. Servizio Tecnico. I dati si riferiscono agli standard in vigore alla data di stampa. La Società si riserva il diritto di variarli senza preavviso.