

RESINA	INDURENTE	RAPPORTO IN PESO
PU 1050 CE Componente A	PUH 42 Componente B	100:14

- DESCRIZIONE:** Sistema poliuretanică flexibilă additivato con caiche non abrasive ed esente da solventi. Ottima dissipazione termica, ottime caratteristiche meccaniche ed elettriche, elevata tenacità e resistenza agli shock termici. **Autoestinguente.** Disponibile anche nelle ulteriori reattività: LR (lenta) e HR (elevata).
- APPLICAZIONI:** Incapsulamento e sigillatura di componenti elettrici quali: trasformatori, condensatori, resistenze corazzate e qualsiasi componente sensibile alle sollecitazioni termo-meccaniche.
- METODO DI UTILIZZO:** Colata, colata sottovuoto. Indurimento a TA o a caldo. Si consiglia di preriscaldare o essiccare i pezzi da colare.
- ISTRUZIONI:** Si raccomanda di mescolare separatamente i due componenti per scongiurare eventuale presenza di sedimento. Miscelare i due componenti nell'opportuno rapporto stechiometrico e mescolare evitando inglobamenti d'aria. Per evitare eventuali formazioni di bolle d'aria durante la colata si consiglia il preventivo degasaggio sottovuoto della miscela. In caso di temperatura ambientale di applicazione sotto i 10°C o per accelerare la reazione può essere utile preriscaldare gli elementi di supporto.
- POST-INDURIMENTO:** A fine reazione, per stabilizzare il sistema e permettergli il raggiungimento delle massime caratteristiche elettriche e meccaniche, si consiglia il post-indurimento con sbalzo termico max di 10°C/h, partendo da 40°C sino a 60°C.
- STOCCAGGIO E PRECAUZIONI:** Le resine poliuretaniche ed i relativi indurenti sono conservabili per sei mesi in contenitori ben chiusi ed in ambiente fresco ed asciutto. Può verificarsi un leggero aumento di viscosità dell'indurente (isocianato) che non pregiudica le caratteristiche del sistema indurito. Entrambi i componenti sono sensibili all'umidità. Un eccessivo assorbimento di umidità può portare all'espansione anomala del sistema durante l'applicazione e/o alla reticolazione dell'indurente. Un prolungato stoccaggio può provocare la sedimentazione delle cariche, per cui si consiglia di riomogeneizzare accuratamente i componenti prima dell'uso. Gli isocianati possono cristallizzare alle basse temperature. Per riportarli alle condizioni originali riscaldare il materiale a 70-80°C evitando surriscaldamenti locali. Lasciare raffreddare prima dell'impiego. Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale e allo smaltimento dei rifiuti.

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA

SPECIFICHE	UM	A - RESINA	B - INDURENTE
Colore		Vari	Bruno
Densità a 25°C (ASTM D 1475)	(g/ml)	1,56 - 1,60	1,20 - 1,22
Viscosità a 25°C	MPa	15000 - 19000	25 - 40

DATI DI LAVORAZIONE	UM	A + B
Rapporto in peso (PER 100 g RESINA)	g.	14
Rapporto in volume (PER 100 ml. RESINA)	ml.	19
Viscosità miscela iniziale a 25°C	mPas	2000 - 3000
Tempo di utilizzo a 25°C (100 ml) (10.000 mPas a 25°C) (*)	Min.	28 - 38
Picco esotermico (100 ml, 40 mm 25°C) (*)	°C	45 - 50
Tempo di gelificazione a 25°C (15 ml, 6 mm) (*)	h	1,5 - 2,5
Tempo di indurimento a 25°C (15 ml, 6 mm) (*)	h	7 - 9
Post indurimento a 60 °C (facoltativo)	h	14 - 16

PROPRIETÀ DEL SISTEMA RETICOLATO

Proprietà determinate su provini standard induriti 24h a TA + 15 h a 60°C

Caratteristiche	Metodo	UM	Valori
Aspetto della superficie		-	Lucido
Densità 25°C	ASTM D 792	g/ml	1,50 - 1,54
Durezza	ASTM D 2240	Shore A/15	84 - 87
Durezza	ASTM D 2240	Shore D/15	54 - 57
Transizione vetrosa	ASTM D 3418	°C	0 - 10
Assorbimento d'acqua (24 h a TA)	ASTM D 570	%	0,10 - 0,15
Assorbimento d'acqua (2 h a 100°C)	ASTM D 570	%	0,75 - 0,95
Espansione termica lineare (Tg +10°C)	ASTM E 831	10 ⁻⁶ /°C	130 - 145
Espansione termica lineare (Tg -10°C)	ASTM E 831	10 ⁻⁶ /°C	70 - 75
Shock termico (n. 10 cicli superati)	Inserito metallico Oliphant	°C	-55 / +180
Autoestinguenza	UL 94 V-0	mm	5,6
Temperatura massima di esercizio consigliata	IEC 60085	°C	130
Costante dielettrica 25°C	ASTM D 150	-	5,2 - 5,7
Fattore di perdita 25°C	ASTM D 150	x 10 ⁻³	80 - 110
Resistività di volume 25°C	ASTM D 257	Ohm x cm	2 x 10 ¹³ - 4,5 x 10 ¹³
Rigidità dielettrica	ASTM D 149	KV/mm	20 - 22
Resistenza a flessione	ASTM D 790	MN/ m ²	50 - 60
Deformazione massima	ASTM D 790	%	2,5 - 3,5
Modulo di elasticità a flessione	ASTM D 790	MN/ m ²	2.500 - 3.500
Resistenza a trazione	ASTM D 638	MN/m ²	2,5 - 4,0
Allungamento a rottura	ASYM D 638	%	25 - 35

(*) Per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

Nd Non determinato

Na Non applicabile

TA Temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione :

1 mPas = 1 cPs

1MN/m² = 10 kg/cm² = 1 MPa

N.B.: Ogni ragionevole cura è stata posta nella redazione delle note tecniche e informative che precedono, e le indicazioni riportate sono basate su prove di laboratorio e su esperienze commerciali che possono essere considerate attendibili. Tuttavia esse non possono costituire in alcun modo prestazione di garanzia espressa o implicita sull'uso del prodotto fornito.