

RESINA	INDURENTE	RAPPORTO IN PESO
CM 290 Componente A	EH 064 Componente B	100:13
	EH 126 Componente B	100:23

- DESCRIZIONE:** Sistemi epossidici bicomponenti composti da una resina plastificata, medio fluida, esente da solventi, caricata con inerti non abrasivi abbinabile a due diversi indurenti per ottenere pezzi colati da semirigidi a plastici.
- CAMPI DI IMPIEGO:** Inglobamento trasformatori, l'isolamento di apparecchiature elettriche, accenditori, pompe sommerse e filtri antidisturbo.
- MODO D'USO:** Impregnazione, colata e colata sottovuoto. Indurimento a TA.
- ISTRUZIONI:** Riportare in sospensione il leggero sedimento eventualmente presente. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente evitando di inglobare aria. In casi particolari può essere utile preriscaldare i pezzi e/o eseguire un degasaggio sottovuoto della miscela.
- POST-INDURIMENTO:** Per i sistemi che induriscono a temperatura ambiente il post-indurimento consente di ottenere una stabilizzazione rapida del manufatto e il raggiungimento delle migliori caratteristiche elettriche e meccaniche. In tal caso si consiglia di evitare sbalzi termici superiori ai 10°C/ora.
- STOCCAGGIO E PRECAUZIONI:** Le resine epossidiche caricate ed i relativi indurenti sono conservabili rispettivamente per un anno e due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo. Oltre il periodo di un anno o in condizioni anomale di stoccaggio le resine caricate possono presentarsi sedimentate e il loro impiego è possibile solo dopo una accurata riomogeneizzazione effettuata, se necessario, con l'ausilio di un agitatore meccanico. L'indurente può cristallizzare alle basse temperature. Per riportarlo alle condizioni originali riscaldare il materiale a 70-80°C evitando surriscaldamenti locali. Lasciare raffreddare prima dell'impiego. Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA

TIPICITÀ	Metodo	UN	RESINA	INDURENTE EH 064	INDURENTE EH 126
Viscosità a 25°C	Brookfield	mPas	7500 ± 2000	90 ± 20	750 ± 250
Colore		-	Vari colori (nero standard)	Ambra/Blue	Ambra
Densità a 25°C	(ASTM D 1475)	(g/ml)	1,56 ± 0,2	0,93 ± 0,1	0,95 ± 0,1

DATI DI LAVORAZIONE	Metodo	UN	EH 064	EH 126
Rapporto in peso (per 100g RESINA)		g.	13	23
Rapporto in volume (per 100 ml. RESINA)		ml.	22	38
Viscosità miscela iniziale a 25°C	Brookfield	mPa	1800 - 2900	2000 -3000
Tempo di utilizzo a 25°C (200 ml) (*)		Min.	30 - 45	60 - 70
Tempo di gelificazione a 25°C (15 ml, 6 mm) (*)		h	4 - 6	7 - 9
Tempo di indurimento a 25°C (15 ml, 6 mm) (*)		h	15 - 20	20 - 25
Post indurimento a 60°C (facoltativo)		h	15	15
Massimo spessore di colata consigliato		mm	15 - 20	35 - 40

(*) Per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

Nd Non determinato

Na Non applicabile

TA Temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1 mPas = 1 cPs

1MN/m² = 10 kg/cm² = 1 MPa

PROPRIETÀ FINALI DEL SISTEMA RETICOLATO

Proprietà determinate su provini standard induriti 24h a TA + 15 h a 60°C

SISTEMA FINALE	Metodo	UN	EH 064	EH 126
Aspetto superficiale			Lucido	Opaco
Densità	(ASTM D 792)	g/ml	1,48 - 1,52	1,43 - 1,47
Durezza Shore	(ASTM D 2240)	D/15	84 - 87	76 - 78
Transizione vetrosa	(ASTM D 3418)	°C	48 - 55	25 - 29
Temperatura di esercizio consigliata		°C	110 °C	100 °C
Assorbimento d'acqua 2 h a 100 °C; 24 h a TA	(ASTM D 570)	%	0,20 - 0,30 0,11 - 0,16	0,50 - 0,60 0,16 - 0,20
Espansione termica lineare - Tg -10 °C; - Tg +10 °C	(ASTM E 831)	10-6/°C 10-6/°C	75 - 85 140 - 160	nd
Shock termico (n. 10 cicli superati) (inserto metallico Oliphant)	(ASTM D 790)	°C	- 55 +130	- 55 +155
Autoestinguenza	(UL 94)	V-0	n.a.	n.a.
Costante dielettrica	(ASTM D 150)		5,0 - 5,5	4,8-5,3
Fattore di perdita	(ASTM D 150)	x 10 ⁻³	30-50	40-50
Resistività di volume	(ASTM D 257)	Ohm x cm	1x2x10 ¹⁴	1x4x10 ¹⁴
Rigidità dielettrica	(ASTM D 149)	KV/mm	18 - 20	17 - 20
Resistenza a flessione	(ASTM D 790)	MN/m2	37 - 45	na
Deformazione massima	(ASTM D 790)	%	3,5-5,0	na
Modulo di elasticità a flessione	(ASTM D 790)	MN/m2	1.500-2.300	na
Resistenza a trazione	(ASTM D 638)	MN/m2	22-30	12-16
Allungamento a rottura	(ASTM D 638)	%	2,2-3,2	15-22
Resistenza a compressione	(ASTM D 695)	MN/m2	56-66	40-50

N.B.: I dati di cui sopra sono il risultato di prove effettuate nei ns. laboratori. Data la molteplicità delle condizioni d'impiego essi vanno adattati alle condizioni di effettivo utilizzo. Pertanto nessuna ns. responsabilità può essere originata da tali dati. Per notizie più specifiche si prega di contattare il ns. Servizio Tecnico. I dati si riferiscono agli standard in vigore alla data di stampa. La Società si riserva il diritto di variarli senza preavviso.