

TABELLA GOMME SILICONICHE RTV2

POLICONDENSAZIONE – ALTA LACERAZIONE

DENOMINAZIONE	RETICOLAZIONE			CARATTERISTICHE FISICHE		CARATTERISTICHE TECNICHE			CAMPO APPLICAZIONE
	CAT. A PESO (%)	POT LIFE (Min.)	TEMPO DI SFORMATURA (h)	COLORE A+B	VISCOSITA' A+B (CpS)	DUREZZA SHORE A	RESISTENZA LACERAZIONE (N/mm)	RESISTENZA TRAZIONE (N/mm ²)	
SILIMOLD HR 10S	5	60 - 80	24	Bianco semilucido	22.000	10 ± 2	18	4,0 ± 0,5	STAMPI COMPLESSI Riproduzione in serie di manufatti in resina (poliestere, poliuretana ed epossidica), gesso, cera naturale e sintetica. Stampi per articoli tecnici.
SILIMOLD HR 20S	5	70 - 90	24	Bianco semilucido	28.000	20 ± 2	22	5,8 ± 0,5	STAMPI COMPLESSI Riproduzione in serie di manufatti in resina (poliestere, poliuretana ed epossidica), gesso, cera naturale e sintetica, cemento, Fonderie Artistiche. Stampi per articoli tecnici.
SILIMOLD HR 25S	5	80 - 100	24	Bianco semilucido	27.000	25 ± 2	23	6 ± 0,5	STAMPI COMPLESSI Riproduzione in serie di manufatti in resina (poliestere, poliuretana ed epossidica), gesso, cemento tecnici.
SILIMOLD HR 40S	5	50 - 70	18 - 20	Bianco semilucido	35.000	38 ± 2	12	5 ± 0,5	STAMPI COMPLESSI Riproduzione in serie di manufatti in resina (poliestere, poliuretana ed epossidica), gesso, cemento
SILIMOLD PX 30	4	60	22	Bianco	Tixotropico	30 ± 2	10	2,4 ± 0,5	STAMPI IN VERTICALE Restauro architettonico e monumentale, fonderie artistiche-
SILIMOLD HT 60	5	60	12 - 14	Rosso	3.500	60 ± 2	4	3 ± 0,5	STAMPI SEMPLICI Stampaggio metalli a basso punto di fusione