

TABELLA GOMME POLIURETANICHE NON AUTODISTACCANTI

DENOMINAZIONE	RETICOLAZIONE			CARATTERISTICHE FISICHE		CARATTERISTICHE TECNICHE			CAMPO APPLICAZIONE
	CAT. A PESO (%)	POT LIFE (Min.)	TEMPO DI SFORMATURA (h)	COLORE A+B	PESO SPECIFICO (Kg/Lt)	DUREZZA SHORE A	RESISTENZA LACERAZIONE (N/mm)	ALLUNG. A ROTTURA (%)	
POLIMOLD RC 40	100:12,5	25	24	Grigio	1,4 ± 0,05	40 ± 3	10 ± 1	350± 30	STAMPI COMPLESSI - Riproduzione in serie di manufatti in gesso, cemento, ceramica.
POLIMOLD RC 55	100:12,5	20	24	Grigio	1,4 ± 0,05	55 ± 3	9± 1	300± 30	STAMPI COMPLESSI - Riproduzione in serie di manufatti in cemento, gesso, cera. Produzione madreforme per ceramica e sanitari
POLIMOLD NT 25	100:100	30	24	Ambra	1	25 ± 3	30 - 35	800-1000	STAMPI COMPLESSI - Fabbricazione in serie di manufatti in cemento, ceramiche sia artistiche che industriali e gesso. Produzione di articoli tecnici.
POLIMOLD NT 40	100:100	30	24	Blue	1	40 ± 3	50 - 55	1000	STAMPI COMPLESSI - Fabbricazione in serie di manufatti in cemento, ceramiche sia artistiche che industriali e gesso anche di notevoli dimensioni. Produzione di articoli tecnici.
POLIMOLD NC 50	100:100	30	24	Ambra trasparente	1	50 ± 3	40 - 45	900	STAMPI COMPLESSI - Fabbricazione in serie di manufatti in cemento, ceramiche sia artistiche che industriali e gesso anche di notevoli dimensioni. Produzione di articoli tecnici.
POLIMOLD NC 65	100:100	30	24	Ambra trasparente	1	65 ± 3	40	800	STAMPI E MATRICI - Fabbricazione in serie di manufatti in cemento, ceramiche sia artistiche che industriali e gesso anche di notevoli dimensioni. Matrici per pavimenti stampati. Produzione di articoli tecnici.
POLIMOLD NC 80	100:100	30	24	Ambra trasparente	1	80 ± 3	40	500	STAMPI E MATRICI - Fabbricazione in serie di manufatti in cemento, ceramiche sia artistiche che industriali e gesso anche di notevoli dimensioni. Matrici per pavimenti stampati. Produzione di articoli tecnici.

TABELLA GOMME POLIURETANICHE NON AUTODISTACCANTI

DENOMINAZIONE	RETICOLAZIONE			CARATTERISTICHE FISICHE		CARATTERISTICHE TECNICHE			CAMPO APPLICAZIONE
	CAT. A PESO (%)	POT LIFE (Min.)	TEMPO DI SFORMATURA (h)	COLORE A+B	PESO SPECIFICO (Kg/Lt)	DUREZZA SHORE A	RESISTENZA LACERAZIONE (N/mm)	ALLUNG. A ROTTURA (%)	
ELASTOPUR E 70	100:30	30	10 - 15	Beige	1,24 ± 0,04	72 ± 3	20 ± 1	200± 30	STAMPI AD ELEVATA SOLLECITAZIONE MECCANICA - Produzione madreforme per ceramica e sanitari
ELASTOPUR E 90	100:30	30	10 - 15	Beige	1,24 ± 0,04	90 ± 3	20 ± 1	180± 30	STAMPI AD ELEVATA SOLLECITAZIONE MECCANICA - Produzione madreforme per ceramica e sanitari

(*) (500 grammi alla Temperatura di +18°C)