

TABELLA RESINE POLIESTERI

COLATA

| DENOMINAZIONE | RETICOLAZIONE | | | CARATTERISTICHE FISICHE | | CARATTERISTICHE TECNICHE | | | CAMPO APPLICAZIONE |
|---------------------|-----------------|-----------------|---------------------------|----------------------------|----------------------|--------------------------|--------------------------|-----------------------------|--|
| | Cat. a peso (%) | Pot life (min.) | Indurimento totale (min.) | Colore A+B | Viscosita' A+B (CpS) | Allungam. a rottura (%) | Transizione vetrosa (°C) | Resistenza Trazione (N/mm2) | |
| RESINPOL 386 | 100:2 | 8 ± 2 | 18 ± 4 | Trasparente ambrata | 375 ± 25 | 2,2 ± 0,2 | 72 ± 4 | 60 ± 5 | ORTOFTALICA - Il limitato ritiro lineare di polimerizzazione permette la realizzazione di manufatti ad alto spessore. Produzione di carrozzerie, sanitari, parti di macchine industriali etc... Viste le caratteristiche reologiche, è principalmente utilizzata per la produzione per colata di articoli ornamentali o tecnici, sanitari, per lo stampaggio sotto pressa a bassa o media temperatura e per la produzione di marmo sintetico e marmo agglomerati. |
| ARES P 114 | 100 :1 | 18 ± 3 | 55 ± 5 | Trasparente cristallina | 1800± 300 | 3 ± 0,3 | | | ORTOFTALICA - Trasparente, elevata fluidita'. Realizzazione di piccoli pezzi per colata anche con inclusione di oggetti, bottoni etc...Realizzazione di colate e inglobamenti dove è richiesta una adeguata trasparenza e resistenza all'ingiallimento. Colata in ambiente o in vuoto. Indurimento a TA. |