

GENERALITA'

Il SILIMOLD PX 3.0 è un elastomero siliconico plasmabile che polimerizza a temperatura ambiente, previa miscelazione con apposito catalizzatore in pasta (CATALIZZATORE PX-3.0), mediante processo di policondensazione. E' caratterizzato da una elevata resistenza meccanica, ritiro contenuto, e carteggiabilità (onde ottenere una perfetta finitura); caratteristiche che lo rendono adatto alla realizzazione di calchi ed elementi in verticale.

CAMPO D'IMPIEGO:

Grazie alla sua natura di gomma plasmabile, il SILIMOLD PX 3.0 trova impiego ovunque si intenda riprodurre dei modelli ed eseguire prelievi di calchi senza ricorrere all'utilizzo di staffe (es. nella formatura di oggetti verticali fissi anche di grosse dimensioni). Tali caratteristiche di applicazione lo rendono idoneo all'utilizzo anche in settori specifici quali il restauro monumentale architettonico e la fonderia artistica (procedimento di fusione "a cera persa").

CONFEZIONI:

Componente A: Kg. 20 e Kg. 5 Secchiello plastica
Componente B: Gr. 120 e Gr. 40 Tubetto

STOCCAGGIO:

Entrambi i componenti (A e B) si conservano 12 mesi nei propri imballi originali sigillati, in ambiente fresco, al riparo dalla umidità, e ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

TRASPORTO:

RID/ADR esentato: Il prodotto non è infiammabile

CARATTERISTICHE TECHICHE

PRIMA DELLA CATALISI	ASPETTO:	Pasta	
	COLORE:	Componente A :	Bianco
		Componente B :	Giallo (tipo normale)
	PESO SPECIFICO:	Comp. A e B:	1,400 Kg./lt. \pm 0,030 *
	VISCOSITA':	Comp. A e B:	16.000 \pm 5% CpS *
	PROPORZIONE DI MISCELA:	100 : 4 in peso (= 4%)	

DURANTE LA CATALISI	POT-LIFE:	80 min.*
	TEMPO DI SFORMATURA:	24 ore *

Si consiglia di evitare catalisi del prodotto a temperature superiori a +30°C

DOPO LA CATALISI	ASPETTO:	Gomma elastica
	COLORE:	Giallo, semilucido
	DUREZZA SHORE A :	30 \pm 3 (DIN 53505)
	RESISTENZA ALLA LACERAZIONE:	10 N/MM. \pm 0,5 (ASTM D 624 STAMPO B)
	RESISTENZA ALLA TRAZIONE:	3,5 N/mm ² \pm 0,5 (DIN 53504 - S A 3)
	ALLUNGAMENTO A ROTTURA:	500 % \pm 30 (DIN 53504 - S A 3)
	RITIRO LINEARE:	0,3% max. dopo 7 giorni (ISO 4823)
	RESISTENZA ALLA FIAMMA:	Autoestingente (ASTM 1692)

(*) NOTE:

CONDIZIONI DI EFFETTUAZIONE DEI TEST	
Temperatura:	+20°C
Dopo:	24 ore
U.R.:	60%
Catalisi:	100:3-5 %

La durata dei tempi di colatura, di Pot-life e di sformatura dipendono dalla temperatura ambiente, dall'U.R. e dalla proporzione di miscela A+B.