

- GENERALITA'** Il SILIMOLD HTR-60 è un elastomero siliconico colabile che polimerizza a temperatura ambiente, previa miscelazione con apposito catalizzatore (CATALIZZATORE B/V), mediante processo di policondensazione. E' caratterizzato da una durezza alta, elevata stabilità dimensionale ed elevata resistenza alla temperatura.
- CAMPO D'IMPIEGO:** Il SILIMOLD HTR-60 si presta alla realizzazione di stampi per la produzione di oggetti in lega a basso punto di fusione. Adatto alla colatura di stagno e piombo.
- CONFEZIONI:** Componente A: Kg. 20 Secchiello plastica  
Componente B: Kg. 1 Flacone plastica
- STOCCAGGIO:** Entrambi i componenti (A e B) si conservano 12 mesi nei propri imballi originali sigillati, in ambiente fresco, al riparo dalla umidità, e ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.
- TRASPORTO:** RID/ADR esentato: Il prodotto non è infiammabile

**CARATTERISTICHE TECHICHE****PRIMA DELLA CATALISI**

ASPETTO:	Liquido viscoso		
COLORE:	Componente A :	Rosso marrone	
	Componente B :	Trasparente	
PESO SPECIFICO:	Comp. A e B:	1,300 Kg./lt. $\pm$ 0,030 *	
VISCOSITA':	Comp. A e B:	3.000 / 3.500 CpS *	
PROPORZIONE DI MISCELA:	100 : 5 in peso (= 5%)		

**DURANTE LA CATALISI**

POT-LIFE:	60 min.*		
TEMPO DI COLABILITA':	30 min.*		
TEMPO DI SFORMATURA:	12 ore *		

Si consiglia di evitare catalisi del prodotto a temperature superiori a +30°C

**DOPO LA CATALISI**

ASPETTO:	Gomma elastica		
COLORE:	Rosso marrone		
DUREZZA SHORE A :	60 $\pm$ 3 (DIN 53505)		
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE:	4 N/MM. $\pm$ 0,5 (ASTM D 624 STAMPO B)		
RESISTENZA ALLA TRAZIONE:	3 N/mm <sup>2</sup> $\pm$ 0,5 (DIN 53504 - S A 3)		
ALLUNGAMENTO A ROTTURA:	150 % $\pm$ 30 (DIN 53504 - S A 3)		
RITIRO LINEARE:	0,5% max. dopo 5 giorni (ISO 4823)		
RESISTENZA ALLA FIAMMA:	Autoestingente (ASTM 1692)		

**(\*) NOTE:**

## CONDIZIONI DI EFFETTUAZIONE DEI TEST

Temperatura:	+20°C
Dopo:	24 ore
U.R.:	60%
Catalisi:	100:5

La durata dei tempi di colatura, di Pot-life e di sformatura dipendono dalla temperatura ambiente, dall'U.R. e dalla proporzione di miscela A+B (100:5).