

- GENERALITA'** Il SILIMOLD BL-22 è un elastomero siliconico colabile che polimerizza a temperatura ambiente, previa miscelazione con apposito catalizzatore (CATALIZZATORE B), mediante processo di policondensazione. E' caratterizzato da una durezza medio-bassa e da bassa lacerazione.
- CAMPO D'IMPIEGO:** Il SILIMOLD BL-22 si presta alla realizzazione di stampi elastici per la creazione di matrici in alluminio atte alla riproduzione in serie di tomaie in gomma per calzature ed articoli tecnici in genere.
- CONFEZIONI:** Componente A: Kg. 20 Secchiello plastica  
Componente B: Kg. 1 Flacone plastica
- STOCCAGGIO:** Entrambi i componenti (A e B) si conservano 12 mesi nei propri imballi originali sigillati, in ambiente fresco, al riparo dalla umidità, e ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.
- TRASPORTO:** RID/ADR esentato: Il prodotto non è infiammabile

**CARATTERISTICHE TECHICHE**

<b>PRIMA DELLA CATALISI</b>	ASPETTO:	Liquido viscoso
	COLORE:	Componente A : Grigio chiaro Componente B : Verde
	PESO SPECIFICO:	Comp. A e B: 1,260 Kg./lt. $\pm$ 0,050 *
	VISCOSITA':	Comp. A e B: 3.000 - 5000 CpS *
	PROPORZIONE DI MISCELA:	100 : 5 in peso (= 5%)
	TIPO DI CATALIZZATORE:	Normale: B* - Veloce: B/V - Lento; B/L
<b>DURANTE LA CATALISI</b>	TEMPO DI COLABILITA':	40 min.*
	TEMPO DI SFORMATURA:	1 - 1,5 ore *

Si consiglia di evitare catalisi del prodotto a temperature superiori a +30°C

<b>DOPO LA CATALISI</b>	ASPETTO:	Gomma elastica
	COLORE:	Verde chiaro, semilucido
	DUREZZA SHORE A :	16 $\pm$ 3 (DIN 53505)
	RESISTENZA ALLA LACERAZIONE:	> 5 N/MM. (ASTM D 624 STAMPO B)
	RESISTENZA ALLA TRAZIONE:	16 (Prova interna)
	ALLUNGAMENTO A ROTTURA:	300 % $\pm$ 20 (DIN 53504 - S A 3)
	RITIRO LINEARE:	0,5% $\pm$ 1 max. dopo 5 giorni (ISO 4823)
	RESISTENZA ALLA FIAMMA:	Autoestingente (ASTM 1692)

**(\*) NOTE:**

## CONDIZIONI DI EFFETTUAZIONE DEI TEST

Temperatura:	+20°C
Dopo:	24 ore
U.R.:	60%
Catalisi:	100:5 con Cat. B/L

La durata dei tempi di colatura, di Pot-life e di sformatura dipendono dalla temperatura ambiente, dall'U.R. e dalla proporzione di miscela A+B (100:5).