

GENERALITA'

Il SILIMOLD AL-10 è un elastomero siliconico colabile che polimerizza a temperatura ambiente, previa miscelazione con apposito catalizzatore (CATALIZZATORE S o N 4), mediante processo di policondensazione. E' caratterizzato da una durezza medio-bassa e da una elevata resistenza alla lacerazione, caratteristiche che ne consentono l'impiego anche in presenza di notevoli sottosquadra.

CAMPO D'IMPIEGO:

Il SILIMOLD AL-10 si presta alla fabbricazione di stampi elastici ed a struttura complessa, per la riproduzione in serie di manufatti in resina poliestere, poliuretana ed epossidica, gesso, cemento, cera (procedimento di fusione "a cera persa"), ecc.

CONFEZIONI:

Componente A: Kg. 20 Secchiello plastica
Componente B: Kg. 1 Flacone plastica

STOCCAGGIO:

Entrambi i componenti (A e B) si conservano 12 mesi nei propri imballi originali sigillati, in ambiente fresco, al riparo dalla umidità, e ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

TRASPORTO:

RID/ADR esentato: Il prodotto non è infiammabile

CARATTERISTICHE TECHICHE**PRIMA DELLA CATALISI**

ASPETTO:	Liquido viscoso
COLORE:	Componente A : Bianco Componente B : Trasparente
PESO SPECIFICO:	Comp. A e B: 1,190 Kg./lt. \pm 0,020 *
VISCOSITA':	Comp. A e B: 16.000 \pm 5% CpS *
PROPORZIONE DI MISCELA:	100 : 5 in peso (= 5%)

DURANTE LA CATALISI

POT-LIFE:	90-120 min.*
TEMPO DI COLABILITA':	90-120 min.*
TEMPO DI SFORMATURA:	24 ore *

Si consiglia di evitare catalisi del prodotto a temperature superiori a +30°C

DOPO LA CATALISI

ASPETTO:	Gomma elastica
COLORE:	Grigio chiaro, semilucido
DUREZZA SHORE A :	10 \pm 3 (DIN 53505)
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE:	22 N/MM. \pm 0,5 (ASTM D 624 STAMPO B)
RESISTENZA ALLA TRAZIONE:	4,5 N/mm ² \pm 0,5 (DIN 53504 - S A 3)
ALLUNGAMENTO A ROTTURA:	600 % \pm 30 (DIN 53504 - S A 3)
RITIRO LINEARE:	0,5% max. dopo 5 giorni (ISO 4823)
RESISTENZA ALLA FIAMMA:	Autoestingente (ASTM 1692)

(*) NOTE:

CONDIZIONI DI EFFETTUAZIONE DEI TEST

Temperatura:	+20°C
Dopo:	24 ore
U.R.:	60%
Catalisi:	100:5

La durata dei tempi di colatura, di Pot-life e di sformatura dipendono dalla temperatura ambiente, dall'U.R. e dalla proporzione di miscela A+B (100:5).