

RESINA	INDURENTE	RAPPORTO IN PESO
PUC 097 Componente A	PUH 1097 Componente B	100:25

**DESCRIZIONE:** Sistema poliuretanică bicomponente caricato con inerti molto lavorabili. Alta fluidità e basso peso specifico. Ottima riproducibilità e lucidabilità.

**APPLICAZIONI:** Modelli, matrici in genere. Realizzazione di blocchi lavorabili.

**METODO DI UTILIZZO:** Colata di massa o di superficie. Le forme su cui colare devono essere ben asciutte ed isolate dall'umidità. Riomogeneizzare bene il componente resina prima dell'utilizzo. Indurimento a temperatura ambiente.

**ISTRUZIONI:** Preparare la superficie dello stampo con 2/3 applicazioni di distaccante ceroso (vedi istruzioni del fabbricante).  
Verificare e, se necessario, riomogeneizzare i componenti prima dell'uso.  
Miscelare i due componenti (resina e indurente) nelle opportune quantità evitando di inglobare aria, fino all'ottenimento di un composto omogeneo, quindi applicare.

**POST-INDURIMENTO:** Il post-indurimento consente al manufatto indurito di raggiungere la migliori caratteristiche meccaniche e chimiche ed è quindi sempre raccomandato; diventa necessario se il manufatto opera in temperatura. Per post-indurire il manufatto, aumentare gradualmente la temperatura di 10°C ogni ora fino al raggiungimento della temperatura indicata in tabella. Mantenere in temperatura per il tempo indicato e quindi lasciare raffreddare lentamente. In caso di manufatti di grosse dimensioni l'aumento di temperatura deve essere più lento e graduale al fine di evitare scompensi termici tra superficie esterna e nucleo. Per applicazioni in strato sottile e compositi post-indurire su maschera.

**STOCCAGGIO E PRECAUZIONI:** Le resine poliuretaniche ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno in contenitori ben chiusi ed in ambiente fresco e asciutto. Può verificarsi un aumento di viscosità dell'indurente (isocianato) nel tempo che però non pregiudica le caratteristiche del sistema finale. Entrambi i componenti sono fortemente sensibili all'umidità, che potrebbe provocare un'espansione anomala durante l'indurimento. Gli isocianati possono cristallizzare alle basse temperature, per riportarli alle condizioni originali riscaldare il materiale a 70-80°C evitando surriscaldamenti locali. Lasciare raffreddare prima dell'utilizzo. Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative allo smaltimento dei rifiuti.

**SPECIFICHE DI SISTEMA:**

RESINA:	Viscosità a 25°C	mPa	6.000 - 9.000
INDURENTE:	Viscosità a 25°C	mPa	200 - 250

**CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA**

Colore resina	Bianco
Colore indurente	Paglierino
Densità a 25°C resina (ASTM D 1475)	1,60 - 1,65 (g/ml)
Densità a 25°C indurente (ASTM D 1475)	1,18 - 1,22 (g/ml)
<b>DATI DI LAVORAZIONE</b>	<b>A + B</b>
Rapporto in peso (PER 100 g RESINA)	25 g.
Rapporto in volume (PER 100 ml. RESINA)	35 ml.
Tempo di utilizzo a 25°C (200 ml, 40 mm) (*)	3 - 5 Min.
Picco esotermico (200 ml, 40 mm 25°C) (*)	50 - 60 °C
Tempo di gelificazione a 25°C (15 ml, 5 mm) (*)	8 - 10 min.
Tempo di indurimento a 25°C (15 ml, 6 mm) (*)	
Post indurimento a 60 °C (facoltativo)	4 - 5 h
Massimo spessore di colata consigliato	35 - 55 mm

**CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE**

Proprietà determinate su provini standard induriti 24h a TA + 15 h a 60°C

<b>DATI DI LAVORAZIONE</b>	<b>A + B</b>
Colore	Bianco
Lavorabilità all'utensile	Ottima
Densità (ASTM D 792)	1.30 - 1.35 Mpa
Durezza Shore (ASTM D 2240)	78 - 80 D/15
Transizione vetrosa Tg massima (ASTM D 3418)	65 - 70 °C
Temperatura di esercizio max. consigliata (IEC 85)	70 °C
Resistenza a flessione (ASTM D 790)	40 - 45 MN/m <sup>2</sup>
Modulo di elasticità a flessione (ASTM D 790)	3.500 - 3.600 MN/m <sup>2</sup>
Resistenza a trazione (ASTM D 638)	35 - 40 MN/m <sup>2</sup>
Allungamento a rottura (ASTM D 638)	1,2 - 1,6 %
Resistenza a compressione (ASTM D 695)	47 - 52 MN/m <sup>2</sup>

(\*) Per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta (\*\*) il segno di parentesi indica la facoltatività

Nd Non determinato

Na Non applicabile

TA Temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione :

1 mPas = 1 cPs

1MN/m<sup>2</sup> = 10 kg/cm<sup>2</sup> = 1 MPa

N.B.: I dati di cui sopra sono il risultato di prove effettuate nei ns. laboratori. Data la molteplicità delle condizioni d'impiego essi vanno adattati alle condizioni di effettivo utilizzo. Pertanto nessuna ns. responsabilità può essere originata da tali dati. Per notizie più specifiche si prega di contattare il ns. Servizio Tecnico. I dati si riferiscono agli standard in vigore alla data di stampa. La Società si riserva il diritto di variarli senza preavviso.