

RESINA	INDURENTE	RAPPORTO IN PESO
P 114 Componente A	MEKP Componente B	100:1 (1,5)

**DESCRIZIONE:** RESINPOL P114 è una resina poliesteri insatura a base di acido ortoftalico, sciolta in stirene e preaccelerata. Caratteristiche peculiari di questa resina sono l'elevata trasparenza e cristallinità: il prodotto è quindi particolarmente indicato per la realizzazione di bottoni, statuette, colate in genere ed articoli affini. L'ottima trasparenza permette inoltre di mettere in risalto eventuali oggetti inclusi nelle colate stesse.

**APPLICAZIONI:** La resina è fornita in versione accelerata, pronta all'uso: l'elevata reattività della resina stessa rende necessaria l'aggiunta di MEK-Perossidi in quantità modeste, inferiori rispetto ad una comune resina poliesteri per usi generali. In particolare si consiglia di non superare il rapporto del 1-1.5% in peso.

**METODO DI UTILIZZO:** Il prodotto si presenta in versione non tissotropica, idonea per applicazioni mediante colata. Qualora si intendano realizzare colate di notevole dimensione può essere consigliabile realizzare la colata stessa in più riprese, per evitare che un eccessivo riscaldamento della massa durante la polimerizzazione porti alla formazione di fessurazioni nel manufatto.

**PACKAGING:** Comp. A : Secchiello Kg. 5    Secchiello Kg. 25    Fusto    Kg. 230  
Comp. B : Flacone gr. 100    Flacone    Kg. 0,5    Bidoncino Kg. 5

**STOCCAGGIO E PRECAUZIONI:** 3 mesi minimo nel proprio contenitore originale ben sigillato. Stoccare preferibilmente in ambienti freschi ed asciutti. Evitare comunque l'esposizione alla luce solare ed alte temperature che possono compromettere lo stesso tempo di stoccaggio.

**CARATTERISTICHE TECNICHE DELLA RESINA PRIMA DELLA CATALISI**

<b>Aspetto:</b>	Resina liquida viscosa
<b>Colore:</b>	Trasparente cristallina
<b>Peso specifico:</b>	1,1 ± 0,01 g./cm <sup>3</sup>
<b>Viscosità:</b>	1800 ± 300 Mpa
<b>Monomero:</b>	Stirene
<b>Residuo secco:</b>	70 ± 2%

**CARATTERISTICHE TECNICHE DELLA RESINA IN FASE DI RETICOLAZIONE (a 25°C)**

<b>Induritore MEKP:</b>	1 - 1,5 %
<b>Tempo di gel:</b>	18 ± 3 min. per 100 gr.
<b>Asciugamento totale:</b>	55 ± 5 min. per 100 gr.
<b>Picco esotermico:</b>	130°C ± 10

**CARATTERISTICHE TECNICHE DELLA RESINA RETICOLATA**

<b>Temp. distorsione al calore (HDT) :</b>	70°C. ± 5 (ISO 75/1/2/3 1993)
<b>Resistenza alla trazione : (ASTM D-638)</b>	500 ± 50 Kg./cm <sup>2</sup>
<b>Modulo a trazione:</b>	3300 ± 300 Mpa
<b>Allungamento alla rottura:</b>	3,0 % ± 0,3 (ASTM D-638)
<b>Resistenza a flessione:</b>	100 ± 10 Mpa
<b>Modulo a flessione:</b>	3300 ± 300 Mpa
<b>Durezza Barcol:</b>	44 ± 2
<b>Assorbimento acqua:</b>	< 0,10 % peso
<b>Temperatura di distorsione al calore:</b>	70 ± 5 °C

Fattori di conversione :

1 mPas = 1 cPs

1MN/m<sup>2</sup> = 10 kg/cm<sup>2</sup> = 1 MPa

N.B: I dati di cui sopra sono il risultato di prove effettuate nei ns. laboratori. Data la molteplicità delle condizioni d'impiego essi vanno adattati alle condizioni di effettivo utilizzo. Pertanto nessuna ns. responsabilità può essere originata da tali dati. Per notizie più specifiche si prega di contattare il ns. Servizio Tecnico. I dati si riferiscono agli standard in vigore alla data di stampa. La Società si riserva il diritto di variarli senza preavviso.