

RESINA	INDURENTE	RAPPORTO IN PESO
NCT 301 Componente A	EH 301 Componente B	100:50

DESCRIZIONE: Formulato epossidico bicomponente non caricato, fluido, ottima finitura superficiale e buona resistenza all'ingiallimento, da utilizzarsi con il metodo per colata, caratterizzato da elevata trasparenza, buona stabilità all'esterno ed ottima resistenza meccanica.

APPLICAZIONI: Trova impiego nell'inglobamento e riproduzione di oggetti e manufatti artistici ed industriali, quale adesivo tra componenti in calcestruzzo e se caricata con inerti minerali di opportuna granulometria, nella formazione di pavimentazioni epossidiche autolivellanti ed a massetto.

METODO DI UTILIZZO: Applicazione per colata o stesura con spatola americana.

ISTRUZIONI: Miscelare i due componenti (resina e indurente) nelle opportune quantità evitando di inglobare aria, fino all'ottenimento di un composto omogeneo, quindi applicare.

POST-INDURIMENTO: Il post-indurimento consente al manufatto indurito di raggiungere la migliori caratteristiche meccaniche e chimiche ed è quindi sempre raccomandato; diventa necessario se il manufatto opera in temperatura. Per post-indurire il manufatto, aumentare gradualmente la temperatura di 10°C ogni ora fino al raggiungimento della temperatura indicata in tabella. Mantenere in temperatura per il tempo indicato e quindi lasciare raffreddare lentamente. In caso di manufatti di grosse dimensioni l'aumento di temperatura deve essere più lento e graduale al fine di evitare scompensi termici tra superficie esterna e nucleo.

STOCCAGGIO E PRECAUZIONI: Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno nei loro imballi originali, sigillati, in ambiente fresco ed asciutto a temperature comprese fra i 15 e 30°C. Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti ed in particolare evitare il contatto e l'inalazione di vapori e/o polveri. Durante il lavoro non mangiare, non bere e non fumare. Lavarsi sempre le mani prima degli intervalli e a fine lavoro. Assicurare una corretta igiene personale. Areare adeguatamente i locali dove il prodotto viene stoccato e/o manipolato.

SPECIFICHE DI SISTEMA:

RESINA:	Viscosita' a 25°C	MPa	1000 - 1.100
	Equivalentente epossidico	g/equiv.	190 - 200
INDURENTE:	Viscosita' a 25°C	MPa	200 - 300

CARATTERISTICHE TECNICHE ED APPLICATIVE**PROVE EFFETTUATE DOPO CONDIZIONAMENTO DEI PROVINI DI 15 GG. A +20° C. E 60% U.R**

DATI DI LAVORAZIONE	EH 301
Rapporto di reticolazione (A+B)	100 + 50 parti peso.
Peso specifico miscela (A+B)	1,100 ± 0,05 Kg./Lt.
Temperatura minima di utilizzo	+10°C.
Metodo di utilizzo	Per colata a cielo aperto o di intercapedine
Pot life miscela (A+B) (per massa di 500 gr.)	~ 40'
Sformabilità (6 mm. - 100 ml)	24 h
Indurimento completo (6 mm. - 100 ml)	7 gg.
Applicazione	Per colata o stesura con spatola americana
Aspetto prodotto indurito	Massa dura, compatta, trasparente (colore Gardner max 2)
Colore (prodotto reticolato)	Neutro
Durezza Shore D	> 80 (ASTM D 2240)
Carico a flessione (post. Indurimento) (UNI 7219)	85 MN/m ²
Modulo a flessione	3.500 N/mm ² (UNI 7219)
Carico a compressione (post. Indurimento) (ASTM D 695)	80 MN/m ²
Carico a trazione	40 N/mm ² (ASTM D 638)
Allungamento a rottura	2% (post. Indurimento) (ASTM D 638)

(*) Per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

Nd Non determinato

Na Non applicabile

TA Temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione :

1 mPas = 1 cPs

1MN/m² = 10 kg/cm² = 1 MPa

N.B.: I dati di cui sopra sono il risultato di prove effettuate nei ns. laboratori. Data la molteplicità delle condizioni d'impiego essi vanno adattati alle condizioni di effettivo utilizzo. Pertanto nessuna ns. responsabilità può essere originata da tali dati. Per notizie più specifiche si prega di contattare il ns. Servizio Tecnico. I dati si riferiscono agli standard in vigore alla data di stampa. La Società si riserva il diritto di variarli senza preavviso.