

RESINA	INDURENTE	RAPPORTO IN PESO
CM 290 Componente A	EH 032 Componente B	100:13
	EH 063 Componente B	100:23

DESCRIZIONE: Sistemi epossidici bicomponenti composti da una resina plastificata, medio fluida, esente da solventi, caricata con inerti non abrasivi abbinabile a tre diversi indurenti per ottenere pezzi colati da semirigidi a plastici.

APPLICAZIONI: Inglobamento trasformatori, l'isolamento di apparecchiature elettriche, accenditori, pompe sommerse e filtri antidisturbo.

METODO DI UTILIZZO: Impregnazione, colata e colata sottovuoto. Indurimento a TA.

ISTRUZIONI: Riportare in sospensione il leggero sedimento eventualmente presente. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente evitando di inglobare aria. In casi particolari puo' essere utile preriscaldare i pezzi e/o eseguire un degasaggio sottovuoto della miscela.

POST-INDURIMENTO: Per i sistemi che induriscono a temperatura ambiente il post-indurimento consente di ottenere una stabilizzazione rapida del manufatto e il raggiungimento delle migliori caratteristiche elettriche e meccaniche. In tal caso si consiglia di evitare sbalzi termici superiori ai 10°C/ora.

STOCCAGGIO E PRECAUZIONI: Le resine epossidiche caricate ed i relativi indurenti sono conservabili rispettivamente per un anno e due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo. Oltre il periodo di un anno o in condizioni anomale di stoccaggio le resine caricate possono presentarsi sedimentate e il loro impiego e' possibile solo dopo una accurata riomogeneizzazione effettuata, se necessario, con l'ausilio di un agitatore meccanico. L'indurente puo' cristallizzare alle basse temperature. Per riportarlo alle condizioni originali riscaldare il materiale a 70-80°C evitando surriscaldamenti locali. Lasciare raffreddare prima dell'impiego. Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

SPECIFICHE DI SISTEMA:

RESINA:	Viscosita' a 25°C	mPa	5.000 - 10.000
	Tempo di gelo (%peso) 100 ml, T=25°C (UNI 8071)	Min.	56 - 66
INDURENTE:	Viscosita' a 25°C	mPa	70 - 110

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL PRODOTTO

DATI DI LAVORAZIONE	EH 032	EH 063
Colore resina	Vari colori (nero standard)	Vari colori (nero standard)
Colore indurente	Ambra/Blue	Ambra
Densità a 25°C resina (ASTM D 1475)	1,54 - 1,58 (g/ml)	
Densità a 25°C indurente (ASTM D 1475)	0,92 - 0,94 (g/ml)	0,93 - 0,97 (g/ml)
Rapporto in peso (PER 100 g RESINA)	13 g.	23 g.
Rapporto in volume (PER 100 ml. RESINA)	22 ml.	38 ml.
Viscosità miscela iniziale a 25°C	1.800-3.000 mPa	1.800-3.000 mPa
Tempo di utilizzo a 25°C (200 ml) (*)	30 - 45 Min.	60 - 70 Min.
Tempo di gelificazione a 25°C (15 ml, 6 mm) (*)	4 - 6 h	7 - 9 h
Tempo di indurimento a 25°C (15 ml, 6 mm) (*)	15 - 20 h	20 - 25 h
Post indurimento a 60 °C (facoltativo)	15 h	15 h
Massimo spessore di colata consigliato	15 - 20 mm	35 - 40 mm

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini standard induriti 24h a TA + 15 h a 60°C

SISTEMA FINALE	EH 032	EH 063
ASPETTO DELLA SUPERFICIE	Lucido	Opaco
DENSITA' (ASTM D 792)	1,48 - 1,52 g/ml	1,43 - 1,47 g/ml
DUREZZA SHORE (ASTM D 2240)	84 - 87 D/15	76 - 78 D/15
TRANSIZIONE VETROSA (ASTM D 3418)	48 - 55 °C	25 - 29 °C
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONSIGLIATA	110 °C	100 °C
Assorbimento d'acqua 2 h a 100 °C; 24 h a TA (ASTM D 570)	0,20 - 0,30 % 0,11 - 0,16 %	0,50 - 0,60 % 0,16 - 0,20 %
Espansione termica lineare Tg -10 °C; Tg +10 °C (ASTM E 831)	75 - 85 10 ⁻⁶ /°C 140 - 160 10 ⁻⁶ /°C	nd
Shock termico (n. 10 cicli superati) (inserto metallico Oliphant)	- 55 +130 °C	- 55 +155 °C
Autoestinguenza (UL 94)	n.a.	n.a.
Costante dielettrica (ASTM D 150)	5,0 - 5,5	4,8-5,3
Fattore di perdita (ASTM D 150)	30-50.	40-50
Resistività di volume (ASTM D 257)	1x2x10 ¹⁴ Ohm x cm	1x4 10 ¹⁴ Ohm x cm
Rigidità dielettrica (ASTM D 149)	18-20 KV/mm	17-20 KV/mm
Resistenza a flessione(ASTM D 790)	35-45 MN/m ²	na
Deformazione massima (ASTM D 790)	3,5-5,5%	na
Modulo di elasticità a flessione(ASTM D 790)	1.500-2.300 MN/m ²	na
Resistenza a trazione (ASTM D 638)	22-30 MN/m ²	12-16 MN/m ²
Allungamento a rottura(ASTM D 638)	2,2-3,2%	15-22%
Resistenza a compressione(ASTM D 695)	56-66 MN/m ²	40-50 MN/m ²

(*) Per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta (**) il segno di parentesi indica la facoltatività

Nd Non determinato

Na Non applicabile

TA Temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione :

1 mPas = 1 cPs

1MN/m² = 10 kg/cm² = 1 MPa

N.B.: I dati di cui sopra sono il risultato di prove effettuate nei ns. laboratori. Data la molteplicità delle condizioni d'impiego essi vanno adattati alle condizioni di effettivo utilizzo. Pertanto nessuna ns. responsabilità può essere originata da tali dati. Per notizie più specifiche si prega di contattare il ns. Servizio Tecnico. I dati si riferiscono agli standard in vigore alla data di stampa. La Società si riserva il diritto di variarli senza preavviso.